

deutsch
BeA-Druckluftnagler Typ 145/32 - 178C ST.AN

- [1] Abmessungen: L = 349 H = 224 B = 70 mm;
- [2] Gewicht: 2,3 kg,
- [3] Zulässiger Luftdruck: 8 bar,
- [4] empfohlener Betriebsdruck: 6 - 8 bar.
- [5] Luftverbrauch pro Eintreibvorgang bei 6 bar: 1L freie Luft.
- [6] Eintreibgegenstand: Klammer 145 ; Länge 12 - 32 mm.

[7] A-bewerteter Einzelereignis-
Schalleistungspiegel $L_{WA,1s} = 91\text{dB}$
[8] A-bewerteter Einzelereignis-
Emission Schalldruckpegel
am Arbeitsplatz $L_{PA,1s} = 85\text{ dB}$
[9]*Vibrationskennwert $3,4\text{ m/s}^2$

Diese Ersatzteilliste/Servicehinweise bildet mit dem beiliegenden Benutzer-Handbuch die Betriebsanleitung. Bitte vor Inbetriebnahme aufmerksam lesen und Sicherheitshinweise unbedingt beachten.

Achtung: Gerät von der Druckluftzufuhr abkoppeln, Klammermagazin entleeren. Die Befestigung der Kappe muß mit einem Drehschrauber erfolgen, bei dem das Drehmoment auf 7 Nm eingestellt ist.

Austausch des Treibers und des Kolbens

Die vier Zylinderschrauben 13301121 herausdrehen und die Kappe komplett abheben sowie die Ventilstange 14402116 komplett herausziehen (Bild 1). Mit dem Ersatztreiber, der von unten in den Treiberkanal eingeführt wird, die Kolben-Treiber-Einheit nach oben aus dem Naglergehäuse hinausdrücken (Bild 2). Defekte Teile austauschen. Vor dem Wiedereinsetzen Kolben-O-Ring einfetten mit O-Ring-Fett 13301706

Auswechseln des Puffers und des Zylinders

Kappe, Ventilstange und Kolben-Treiber-Einheit, wie oben beschrieben, demontieren. Dann den Nagler umdrehen und kräftig auf eine plane Holzplatte schlagen (Bild 4). Durch die Erschütterung lösen sich Zylinder und Puffer und lassen sich leicht dem Gehäuse entnehmen. Defekte Teile ersetzen und leicht gefettet (O-Ring-Fett 13301706) wieder einsetzen.

Austausch von Rollfeder und Schubkasten

Die Zylinderschrauben 13301118, 13301140 und 13301254 lösen, das Abdeckblech 14402089 entfernen. Den Schubkasten 14402098 sowie die Rollfeder 13302788 können nun vom Klammerträger gehoben und ersetzt werden.

Auswechseln der Ventil-O-Ringe

Die komplette Kappe, wie oben beschrieben, demontieren. Die defekten O-Ringe ersetzen und leicht gefettet (O-Ring-Fett 13301706) wieder einsetzen.

English
Pneumatic Stapler Type 145/32 - 178C ST.AN

This Spare parts list/service instructions and the enclosed Operator's Manual constitute the Operating Instructions. Before using read both and strictly observe safety instructions.

In the German section of the spare parts list the technical data are listed under codes [] (also see User Manual).

Attention! Always disconnect the tool from its air supply and empty magazine before attempting any repair. Always fix the cap with a torque wrench adjusted to 7 Nm.

Removing piston and driver blade

Take out 4 bolts 13301121 and remove the complete cap and valve shaft 14402116 (fig. 1). The piston with driver blade can now be removed by using a spare driver blade and pushing them from below (fig. 2). Any damaged parts must be replaced. Before refitting, the piston O-ring should be greased with special grease 13301706

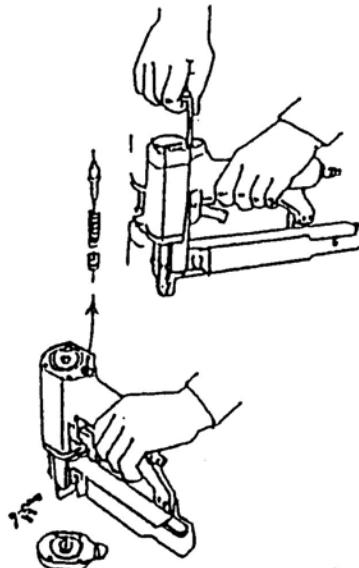
Changing bumper and cylinder

Remove cap, valve shaft and piston with driver blade as described above. Then turn machine over and gently tap it on a flat wooden surface (figure 4). By the impact, cylinder and bumper will come out and can easily be removed from the housing. Replace any damaged parts and grease with special grease 13301706 before refitting.

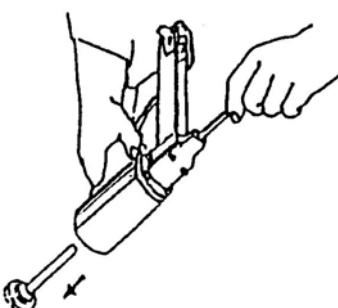
Replacement of roller spring and feeder bar

Loosen the allen bolts 13301118, 13301140 and 13301254 and remove the cover 14402089. Feeder bar 14402098 and roller spring 13302788 can easily be removed and replaced.

1



2



Changing of O-rings on valve system

Remove the cap as described above. Take main valve 203501024.2 out of the cap and replace worn O-rings. Grease O-rings with special grease 13301706.

français
Agrafeuse pneumatique type 145/32 - 178C ST.AN

Cette Nomenclature des pièces détachées et instructions de montage et le Manuel de l'utilisateur font partie du Mode d'Emploi. Avant utilisation veuillez les lire attentivement.

La partie en langue allemande contient les caractéristiques techniques avec des références [] (voir manuel d'instruction).

Remplacement de pièces défectueuses:

Attention: avant toute manipulation, débrancher l'alimentation d'air comprimé et décharger le magasin de pointes. La fixation du capuchon doit être effectuée obligatoirement à l'aide d'une clé dynamométrique, réglée à 7 Nm.

Remplacement du marteau et du piston

Retirer les quatre vis cylindriques 13301121 et le capuchon, sortir entièrement la tige de soupape (fig. 1). Avec le marteau de rechange, faire sortir le piston et le marteau du cloueur (image 2). Remplacer les pièces défectueuses, puis bien graisser le joint torique du piston avec la graisse 13301706 avant de le replacer dans l'appareil.

Remplacement de l'amortisseur et du cylindre

Retirer entièrement comme indiqué plus haut le capuchon, la tige de soupape ainsi que le piston et le marteau. Faire pivoter le cloueur et frapper bien à plat sur une planche en bois (fig. 4). Suite à ce choc, le cylindre et l'armortisseur se retireront facilement du corps de l'appareil. Une fois les pièces défectueuses remplacées, les graisser (graisse pour joints toriques 13301706) et les monter sur l'appareil.

Remplacement du chariot et de son ressort

Desserrer la vis cylindrique 13301118, 13301254 and 13301140, ensuite enlever la couverture 14402089 . Le chariot 14402098 et le ressort enroulé 13302788 peuvent être soulevés du support d'agrafes et remplacés.

Remplacement des joints de soupape

Retirer entièrement, comme indiqué plus haut, le capuchon complet. Remplacer les joints toriques défectueux en les graissant légèrement avec la graisse 13301706 .

español
Grapadora neumática tipo 145/32 - 178C ST.AN

Esta Lista de piezas e instrucciones de mantenimiento son partes - junto con las Instrucciones para el operario - de las normas de trabajo. Antes del uso deben leerse detenidamente dichas instrucciones y atender las instrucciones de seguridad.

En la parte alemana de la lista de repuestos figuran datos técnicos bajo cifras características []. (Véase también el manual de usuario.)

Cambio de piezas

Importante: Desconectar la máquina de la alimentación de aire comprimido. Vaciar el cargador de grapas. Fije la tapa con una llave dinamométrica ajustada a 7 Nm.

Cambio de la lengüeta y del pistón

Extraer los 4 tornillos 13301121 y levantar la tapa y el vástagos de la válvula 14402116 (fig. 1). Presionar con una lengüeta de recambio a través de la nariz y así se conseguirá fácilmente sacar del interior de la máquina el pistón con su lengüeta (fig. 2). Sustituir las piezas defectuosas y antes de montar nuevamente la máquina engrasar el aro tórico del pistón con grasa especial 13301706

Cambio del amortiguador y cilindro

Extraer la tapa, el vástagos de la válvula y el pistón con la lengüeta, tal como esta descrito en el apartado anterior. Entonces dar la vuelta a la máquina y golpear suavemente el cuerpo sobre una mesa de madera (fig. 4). Por la acción del golpe se desprendrán el cilindro y el amortiguador. Cambiar las partes defectuosas y antes de montar las nuevas engrasarlas con grasa especial 13301706

Cambio del muelle en rollo y empujador

Soltar los tornillos cilíndricos 13301118, 13301140 así como los 2 tornillos cilíndricos 13301254,

levantar el carril tapa 14402089. El muelle en rollo 13302788 y el empujador 14402098 pueden ser facilmente sacados del cargador parte inferior y reemplazados.

Cambio de los aros tóricos de la válvula

Extraer la válvula tal como se ha descrito anteriormente. Recuerde engrasar los aros tóricos con grasa especial 13301706 antes de proceder a su montaje en la máquina.

4

italiano

Fissatrice pneumatica Tipo 145/32 - 178C ST.AN

La Lista ricambi/istruzioni di manutenzione e l'allegato Manuale per l'utilizzatore costituiscono l'istruzioni per l'uso. Leggeteli attentamente prima di utilizzare le fissatrici e rispettare assolutamente le norme di sicurezza riportate.

Nella parte tedesca della distinta pezzi di ricambio, dati tecnici sono evidenziati tra parentesi quadre []. (cfr. anche il manuale per l'operatore).

Sostituzione delle parti di usura

Attenzione: staccare la fissatrice dall'aria compressa e scaricare il caricatore. Il fissaggio del coperchio deve essere effettuato con una chiave dinamometrica registrata su un momento torcente di 7 Nm.

Sostituzione della lama e del pistone

Svitare le 4 viti cilindriche 13301121, togliere il coperchio completo ed estrarre (fig. 1) l'asta valvola completa 14402116. Con una lama che deve essere inscritta dal di sotto del canale di sparo, spingere verso l'esterno il complesso lama/pistone (fig. 2). Parti difettose devono essere sostituite. Prima del rimontaggio del pistone ingrassare gli O-ring con grasso per O-ring 13301706

Sostituzione del tampone ammortizzatore e del cilindro

Smontare il coperchio, l'asta valvola ed il complesso lama/pistone come già sopra descritto. Girare quindi la fissatrice e batterla su una superficie piana in legno (fig. 4). Per le vibrazioni sarà facile estrarre il cilindro ed il tamponcino ammortizzatore dalla fusione. Sostituire le parti difettose ed ingrassare leggermente con grasso per O-ring 13301706 le parti rimontate.

Sostituzione della molla a spirale e dello spintore

Svitare le viti 13301118, 13301140 e le 2 viti cilindriche 13301254 quindi estrarre la lamiera di copertura 14402089. Dal portapunto possono ora essere smontati e sostituiti sia la molla a spirale 13302788 che lo spintore 14402098.

Sostituzione dell'O-ring della valvola

Smontare il coperchio come sopra descritto. Sostituire gli O-ring difettosi e rimontare quelle sostituiti previo ingrassaggio con grasso per O-ring 13301706

Nederlands Luchtdruktacker Type 145/32 - 178C ST.AN Service-instructie

Deze Onderdelenlijst en service-instructie vormt één geheel met bijgaand instructieboekje en de gebruiksaanwijzing. Lees het zorgvuldig voordat het apparaat in gebruik wordt genomen en houdt u strikt aan de veiligheidsvoorschriften.

In het Duitse gedeelte van de reserve-onderdelenlijst staan technische specificaties onder codenummers []. (Zie ook het bedieningshandboek).

Reparatie werkzaamheden

Let op! Ontkoppel eerst het apparaat van de luchtleiding en ontladt het magazijn. De kap moet worden vastgedraaid met een momentsleutel, die op een draaimoment van 7 Nm is ingesteld.

Vervanging van slagmes en zuiger

Draai de vier imbusbouten 13301121 los en neem de kap er af (afbeelding 1). Zuiger en slagmes kunnen er nu moeiteeloos worden uitgenomen door een reserve slagmes onder in het neusstuk te duwen (afbeelding 2). Vervang nu alle defecte onderdelen vet de O-ring goed in met O-ring vet 13301706 voordat deze weer op de zuiger gezet wordt.

Vervanging van buffer en cylinder

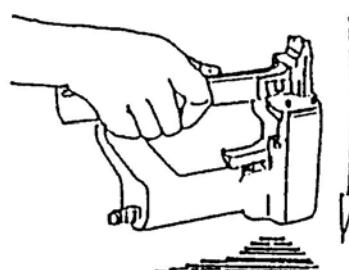
Demontage als boven omschreven, trek de ventielstang 14402116 eruit. Door de schok schiet de cylinder met de buffer los, neem deze er nu uit (afbeelding 4). Defekte onderdelen vervangen en invetten met O-ring vet 13301706

Vervanging van rolveer en aandrukschuif

Draai de bouten 13301118, 13301140 en 13301254 los. Vervolgens de kap 14402089 afnemen. De aandrukschuif 14402098 en de rolveer 13302788 kunnen nu uit de nietgeleider worden genomen en vervangen worden.

Vervanging van de O-ring van het hoofdventiel

Neem de kap af, bouten 13301121 uitnemen. Werkwijze als bij demontage slagmes/zuiger. Defekte O-ringen vervangen en invetten met O-ring vet (Afbeelding 6).



Dansk

Trykluftsmaskine type 145/32 - 178C ST.AN

Denne reservedelsliste/disse serviceoplysninger udgør sammen med vedlagte brugerhåndbog driftsvejledningen. Dette materiale bedes De venligst gennemlæse omhyggeligt samt ubetinget iagtage sikkerhedsoplysningerne før ibrugtagningen.

I den tyske del af reservedelslisten står tekniske data under identifikationsnumre []. Udsnitning af slidde

Bemærk: Apparatet kobles fra tryklufttilførselen, klammermagasinet tømmes. Befæstelsen af kappen skal ske med en momentskruetrækker, hvis moment er indstillet til 7 Nm.

Udsnitning af drivdoren og stemplet

De fire cylindreskrue 13301121 skrues ud, og kappen løftes komplet af, ligesom ventilstangen 14402116 trækkes ud komplet (illustration 1). Med reservedoren, der føres ind i drivdornkanalen nedefra, trykkes stempel-drivdornenheneden oppefter ud af apparathuset (illustration 2). Defekte dele udskiftes. For genindsættelse indfedes stempel-O-ringene med O-ringsfedt 13301706

Udsnitning af pufferen og cylinderen

Kappe, ventilstang og stempel-drivdornenhenedemonteres som ovenfor beskrevet. Derefter vendes apparatet om og slås kraftigt mod en plan træplade (illustration 4). Gennem rystelsen løsner cylinderen og pufferen sig og lader sig let tage ud af huset. Defekte dele erstattes, nye indfedes let (O-ringsfedt 13301706) og monteres.

Udsnitning af ventil-O-ringene

Den komplette kappe demonteres som ovenfor beskrevet. De defekte O-ringe erstattes, og nye indsættes let indfede (O-ringsfedt 13301706).

Svensk Tryckluftsdriven spikpistol typ 145/32 - 178C ST.AN

Denna reservdelslista/serviceanvisningar utgör en bruksanvisning i förening med bifogade handbok. Läs noggrant igenom anvisningarna innan pistolen tas i drift och följ säkerhetsanvisningarna!

I den tyska delen av reservdelslistan finns de tekniska uppgifterna vid kodnummer []. Byta ut förslitningsdelar
Observera: Koppla ur apparaten från tryckluftställförseln, töm klammermagasinet. Fästningen av kåpan måste ske med en skruvdragare vars vridmoment är inställt på 7 Nm.

Att byta ut mataren och kolven

Skruta ur de fyra cylinderskrorna 13301121 och lyft av kåpan helt och hållt samt dra ur ventilsprindeln 14402116 helt och hållt (bild 1). Pressa ut kolv-matar-enheten uppåt ur nitningsapparatenens kåpa med hjälp av reservmataren, som förs in i matarkanalen underifrån (bild 2). Byt ut de defekta delarna. Smörj in kolv-o-ringen med o-ring-fett 13301706 innan den sätts i igen.

Att byta ut bufferten och cylindern

Demontera kåpan, ventilsprindeln och kolv-matar-enheten så som det beskrivs ovan. Vänd sedan på nitningsapparaten och slå den kraftigt mot en plan träplatta (bild 4). Genom skakningen lossnar cylindern och bufferten och kan lätt avlägsnas ur kåpan. Ersätt de defekta delarna och smörj in delarna med lite fett (o-ring-fett 13301706) innan de sätts i igen.

Att byta ut ventil-o-ringarna

Demontera hela kåpan så som det beskrivs ovan. Avlägsna sedan huvudventilen. Ersätt de defekta o-ringarna och smörj in dem med lite fett (o-ring-fett 13301706) innan de sätts i igen.

Tämä varaosalistan/huolto-ohjeet muodostavat käyttäjäkäsikirjan kanssa tuotteen käyttöohjeet. Lue käyttöohjeet huolellisesti ennen tuotteen käyttöönottoa ja noudata ehdottomasti turvallisuusohjeita.

Varaosalistan saksankielisessä osassa ovat tekniset tiedot merkitty tunnusnumeroin []. Kuluvien osien vaihto

Huomio: Irrota laite paineilmalahosteestä, tyhjennä naulamakasiini. Kiinnitä suojuus ruuvimeisselillä, jonka väärätömomentti on säädetty 7 Nm:iin.

Ohjaimen ja mänän vaihto

Kierrä irti neljä sylinteriruuvia 13301121, nostaa suojuus pois sekä vedä venttiilitanko 14402116 kokonaan irti (kuva 1). Paina mäntä-ohjaingiksikö glöspäin irti naulaimen rungosta varaohjaimen avulla, joka johdetaan alhaalta pään ohjainkanavaan (kuva 2). Vaihda vialliset osat. Ennen laitteen kokoamista rasvaa mänän O-rengasrasvalla 13301706

Iskunvaimentimen ja sylinterin vaihto

Irrota suojuus, venttiilitanko ja mäntä-ohjaingiksikö edellä kuvattulla tavalla. Tämän jälkeen käännä naulain ja lyö voimakkaasti tasaista puulevyä vasten (kuva 4). Kolahduksen voimasta sylinteri ja iskunvaimennin irtoavat ja ne on helppo poistaa laitteesta. Vaihda vialliset osat, voitele kevyesti (O-rengasrasvalla 13301706) ja aseta paikoilleen.

Venttiilin O-renkaiden vaihto

Irrota koko suojuus edellä kuvattuun tapaan. Vaihda vialliset O-renkaat, voitele kevyesti (O-rengasrasvalla 13301706) ja aseta paikoilleen.

1	O-Ring	13300002	32	Reduzierstück Reducing bush Réducteur Reducitor	14401608	46	Gehäuse Main housing Corps Cuerpo	14402109	60	Druckfeder Pressure spring Ressort à pression Muelle de presion	14403598
2	O-ring	13300008				47	Winkel Angle Angle Angulo	14402090	61	Auslöser Trigger Levier de détente Gatillo de disparo	14403603
3	Joint torique	13300009				48	Feder Spring Ressort Muelle	14402091	62	Lochblechscheibe Perforated disc Grille joint Disco perforado	14404543
4	Aro torico	13300029				49	Zylinder Cylinder Cylindre Cilindro	14402115	63	Buchse Bushing Douille Casquillo	14408127
5		13300042				50	Ventilstange Valve shaft Tige de soupape Vastago valvula	14402116	70	Zylinderschraube Allen screw Vis Allen Tornillo allen	13301235
6		13300086	33	Kolben Piston Piston Piston	14401649	51	Ventilbuchse Trigger valve housing Douille de soupape Casquillo valvula	14402117	71	Anschlag, verstellbar Adjustable guide Guide ajustable Guia ajustable	14402087
7		13300088				52	Federteller Spring collar Couple de ressort Disco	14402118	72	Distanzschiene Distance plate Plaque intercalaire Placa distanciadora	14402088
8		13300093				53	Druckfeder Pressure spring Ressort à pression Muelle de presion	14402119	74	Stift Pin Axe Pasador	14401573
9		13300113				54	Lochblechscheibe Perforated disc Grille joint Disco perforado	14403585	75	Treiber Driver blade Marteau Lengueta	14402106
10		13300130	34	Puffer Bumper Amortisseur Amortiguador	14401679	55	Auslösesicherung Safety yoke Palpeur de sécurité Estríbo de seguridad	14402097	55	Kappe Cap Capuchon Cabeza	14403587
12	Dichtring Gasket Joint plat	13300159	35	Sperrstift Locking pin Loquet Pasador de cierre	14406531	56	Schalldämpfer Silencer Amortisseur de bruit Silenciador	14402098	56	14403589	
13	Spannhülse Split pin Douille fendue Pasador elastico	13300260	36	Druckfeder Pressure spring Ressort à pression Muelle de presion	14401688	57	Auslaßventil Exhaust valve Soupape d'échappement Valvula de descarga	14402099	57	14403590	
15	Sicherungsscheibe Circlip Clips Clip	13302686	37	Kopfstück Nose housing Tête Testero	14402086	58	Kappeneinsatz Cap insert Douille supérieure Cabeza superior	14402104	58	14403592	
17	Sicherungsmutter Safety nut Ecrou de sûreté Tornillo de seguridad	13300437	38	Abdeckschiene Cover Rail de couverture Tapa cargador	14402089	59	Hauptventil Main valve Soupape principale Valvula principal	14402105	59	14406965	
18	Scheibe Washer Rondelle Arandela	13300466	39	Spule für Rollfeder Spool Bobine Bobina	14402092						
19	Zylinderschraube Allen screw	13301111									
20		13301112									
21	Vis Allen	13301117									
22	Tornillo allen	13301118	40	Achse Pin Axe Eje	14402093						
23		13301121									
24		13301135									
25		13301139									
26		13301244									
27	Senkschraube Countersunk bolt Vis creuse fraisée Tornillo avellanado	13301254	41	Auslösesicherung Safety yoke Palpeur de sécurité Estríbo de seguridad	14402097						
28	Rollfeder Roller spring Ressort enroulé Muelle espiral	13302788	42	Schubkasten Feeder bar Chariot Barra cargador	14402098						
29	Steckknippe Plug-in nipple Raccord enfileable Manguito enchufable	14000248	43	Klammerträger Staple carrier Support d'agrafes Cargador grapas	14402099						
30	Dichtscheibe Gasket Joint plat	14400063	44	Werkzeug Teil 1 Front nose Plaque frontale Placa guía delantera	14402104						
31	Distanzbuchse Spacer, exhaust Douille de distance Casquillo distanciador	14401559	45	Werkzeug Teil 2 Front nose Plaque frontale Placa guía posterior	14402105						

Typ 145/32-178C ST.AN (12000195)
Type
Tipo

