

BeA-Nagler Typ 14/50-764C

- [1] Abmessungen: L = 367; H = 252 B = 70 mm;
- [2] Gewicht: 2,7 kg.
- [3] Zulässiger Luftdruck: 8 bar,
- [4] empfohlener Betriebsdruck: 6 - 8 bar.
- [5] Luftverbrauch pro Eintreibvorgang bei 6 bar: 1,5 l freie Luft.
- [6] Eintreibgegenstand: Industrieklammern Typ 14+155 in den Längen von 25 bis 50 mm.
- [7] A-bewerteter Einzelereignis-Schalleistungspegel $L_{WA,1s} = 97$ dB
- [8] A-bewerteter Einzelereignis-Emission Schalldruckpegel am Arbeitsplatz $L_{PA,1s} = 90$ dB
- [9]* Vibrationskennwert 3,3m/s²
- [10] Magazinart: Oberlader
- [11] Ladekapazität: min 14er/156 oder 155er/144 Klammern
- [12] Luftanschluß: 9 bis 10 mm Nennweite

Diese Ersatzteilliste/Servicehinweise bildet mit dem beiliegenden Benutzer-Handbuch die Betriebsanleitung. Bitte vor Inbetriebnahme aufmerksam lesen und Sicherheitshinweise unbedingt beachten.

Achtung: Gerät von der Druckluftzufuhr abkoppeln, Klammernmagazin entleeren. Die Befestigung der Kappe muß mit einem Drehschrauber erfolgen, bei dem das Drehmoment auf 7 Nm eingestellt ist.

Austausch des Treibers und des Kolbens

Die vier Zylinderschrauben 13301126 herausdrehen und die Kappe komplett abheben (Bild 1). Mit dem Ersatztreiber, der von unten in den Treiberkanal eingeführt wird, die Kolben-Treiber-Einheit nach oben aus dem Naglergehäuse hinausdrücken (Bild 2). Mit einem Dorn Ø 3,5 mm sorgfältig den Stift 14401573 und die Spannhülse 13300260 hinausdrücken. Den Kolben dafür in die Montagevorrichtung 14401092 einlegen (Bild 3). Defekte Teile austauschen. Vor dem Wiedereinsetzen Kolben-O-Ring einfetten mit O-Ring-Fett 13301706

Auswechseln des Puffers und des Zylinders

Die Zylinderschrauben 13301137, 13301104 sowie 13301118 herausdrehen und das Unterteil abnehmen. Treiber-Kolben-Einheit und Puffer herausziehen. Durch schlagen des Gehäuses auf eine Holzplatte löst sich der Zylinder und läßt sich entnehmen. Defekte Teile austauschen und leicht gefettet wieder einbauen (Bild 4).

Austausch von Rollfeder und Schubkasten

Sicherungsscheibe 13300347 lösen und Schubkastenarretierung entfernen. Schubkasten vom Klammerträger ziehen. Rollfeder entspannen. Sicherungsscheibe 13300347 lösen und Feder aushaken. Teile austauschen und wieder montieren (Bild 5).

Auswechseln der Ventil-O-Ringe

Herausdrehen der vier Zylinderschrauben 13301126 und Abheben der Kappe komplett. Dann das Hauptventil 14404548 herausnehmen, defekte O-Ringe ersetzen und leicht gefettet wieder einsetzen(O-Ring-Fett 13301706) (Bild 6). Die Befestigung der Kappe mit den 4 Zylinderschrauben 13301126 muß mit einem Drehschrauber erfolgen, bei dem das Drehmoment auf 7 Nm eingestellt ist.

English
BeA Pneumatic Stapler Type 14/50 - 764C

This Spare parts list/service instructions and the enclosed Operator's Manual constitute the Operating instructions. Before using read both and strictly observe safety instructions.

In the German section of the spare parts list the technical data are listed under codes [] (also see User Manual).

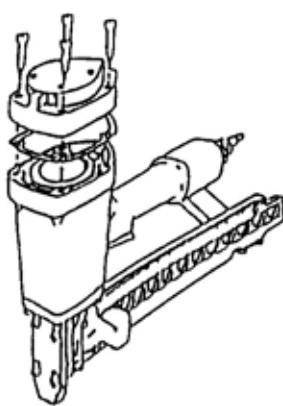
Attention!

Always disconnect the tool from its air supply and empty magazine before attempting any repair.

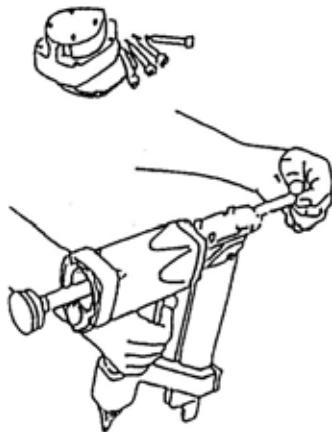
Removing piston and driver blade

Take out 4 bolts 13301126 and remove the complete cap (fig. 1). The piston with driver blade can now be removed by using a spare driver blade and pushing it from below (fig. 2). Use a pin punch of 4 mm diameter and BeA mounting block 14401092 for removing the pin 14401573 and splint pin 13300260 (fig.3). Any damaged parts must be replaced. Before refitting, the piston O-ring should be greased with special grease 13301706

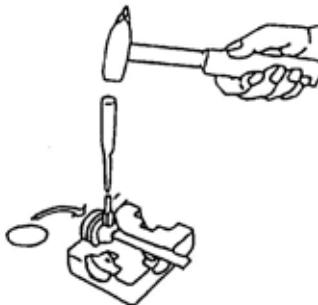
1



2



3

**Changing of bumper and cylinder**

Take off bolts 13301137, 13301118 and 13301104 now remove magazine. Take out pisten-driver set and bumper. Gently tap the housing on a wooden surface. By the impact, the cylinder will come out and can easily be removed from the housing. Replace the damaged parts and grease before refitting (fig. 4).

Replacement of feeder bar and roller spring

Remove circlip 13300347 and feeder stop. Withdraw feeder bar from Staple carrier. Release tension of roller spring. Remove circlip 13300347 and tension spring. Replace any damaged parts (5).

Changing of O-rings on valve system

Take off 4 bolts 13301126 and remove cap. Take out main valve 14404548 and replace worn O-rings. Grease O-rings with special grease 13301706 (fig. 6). Fix the cap with 4 allen bolts 13301126 with a torque wrench adjusted to 7 Nm.

français

Agrafeuse pneumatique BeA type 14/50 - 764C

Cette nomenclature des pièces détachées et instructions de service constituent le Mode d'Emploi. A lire attentivement avant la mise en service de l'appareil. Respecter les instructions de sécurité.

Dans la version allemande de la nomenclature des pièces détachées, les caractéristiques techniques sont indiquées par []

Attention:
Déconnecter l'appareil de l'alimentation pneumatique, vider le magasin.

Remplacement du pousseur et du piston

Dévisser les quatre vis à tête cylindrique 13301126 et enlever la cache complète (ill. 1). Pousser l'unité piston-pousseur vers le haut du boîtier de l'enfonceur à l'aide du pousseur de recharge introduit dans le canal du pousseur par le bas. (ill. 2). Pousser prudemment la cheville 14401573 et la douille de serrage 13300260 à l'aide d'un poinçon de 4 mm. Pour cela, engager le piston dans le dispositif de montage 14401092 (ill. 3). Remplacer les pièces défectueuses. Avant le remontage du piston, graisser le joint torique du piston avec de la graisse à joints toriques 13301706

Remplacement du pare-choc et du cylindre

Enlever les vis à tête cylindrique 13301137, 13301118 et 13301104 et démonter la partie inférieure. Retirer l'unité pousseur-piston et le pare-choc. En frappant l'appareil sur une planche en bois, le cylindre est dégagé et peut être retiré. Remplacer les pièces défectueuses et les remplacer par des pièces de rechange légèrement graissées (ill. 4).

Remplacement du ressort à crosse et du tiroir

Enlever la rondelle d'arrêt 13300347 et enlever le dispositif d'arrêt du tiroir. Retirer le tiroir du porte-agraves. Détendre le ressort à crosse. Enlever la rondelle d'arrêt 13300347 et décrocher le ressort. Remplacer les pièces er remonter (ill. 5).

Remplacement des joints toriques de soupape

Enlever les quatre vis à tête cylindrique 13301126 et enlever la cache complète. Ensuite démonter la soupape principale 14404548, remplacer les joints toriques défectueux et remonter légèrement graissés (graise à joints toriques 13301706) (ill. 6). Resserrer les quatre vis à tête cylindrique 13301126 pour la fixation de la cache à l'aide d'une clé dynamométrique réglée à 7 Nm.

español

Grapadora neumática BeA tipo 14/50 - 764C

Esta lista de piezas de repuesto/indicaciones de asistencia técnica, forma con el manual del usuario, las instrucciones de servicio. Por favor, antes de la puesta en marcha leer detenidamente y atender las indicaciones de seguridad.

En la parte en idioma alemán de la lista de piezas de repuesto, los datos técnicos se encuentran bajo números característicos [].

Atención:

Separar el aparato de la fuente de presión neumática, descargar el almacén.

Recambio del impulsor y del pistón

Desenroscar los cuatro tornillos cilíndricos 13301126 y levantar completamente la cubierta (Figura 1). Con el controlador de repuesto, que es introducido desde abajo en el canal del impulsor, presionar hacia el exterior de la carcasa (Figura 2).

Con un punzón de 4 mm, empujar el pasador 14401573 y el casquillo de sujeción 13300260 cuidadosamente hacia el exterior. Colocar el pistón para ello en el dispositivo de montaje 14401092 (Figura 3). Reemplazar piezas defectuosas. Antes de la recolocación engrasar el anillo obturador del pistón con grasa para el anillo obturador 13301706

Recambio del tope y del cilindro

Desenroscar los tornillos cilíndricos 13301137, 13301118, así como 13301104 y retirar la parte inferior. Extraer la unidad impulsor-pistón y el tope. Golpeando la carcasa sobre una placa de madera se suelta el cilindro y permite ser extraído. Reemplazar piezas defectuosas y recolocarlas ligeramente engrasadas (Figura 4).

Recambio de muelle de rodadura y caja de tiro

Soltar la arandela de seguridad 13300347 y retirar el enclavamiento de la caja de tiro. Extraer la caja de tiro del soporte de fijación. Destensar el muelle de rodadura. Soltar la arandela de seguridad 13300347 y desenganchar el muelle. Reemplazar las piezas y volver a montar (Figura 5).

Recambio de los anillos obturadores de la válvula

Desenroscar los cuatro tornillos cilíndricos 13301126 y levantar la cubierta completa. Despues de ello retirar la válvula principal 14404548, reemplazar los anillos obturadores defectuosos y colocar los nuevos ligeramente engrasados (Grasa para el anillo obturador 13301706) (Figura 6). La fijación de la cubierta con los cuatro tornillos cilíndricos 13301126 debe ser realizada con un atornillador rotativo, con par de ajuste regulado en 7 Nm.

Fissatrice pneumatica BeA Tipo 14/50 - 764C italiano

La distinta delle parti di ricambio e le indicazioni di assistenza formano con il manuale utente allegato le istruzioni per l'uso. Si prega di leggerle con attenzione prima della messa in funzione e di osservare le istruzioni di sicurezza.

Nella parte tedesca della distinta delle parti di ricambio i dati tecnici sono indicati da numeri caratteristici [].

Attenzione:
Separare l'apparecchio dalla fonte di pressione pneumatica. Svitare il caricatore.

Sostituzione dell'elemento conduttore e del pistone

Svitare le 4 viti a testa cilindrica 13301126 e sollevare completamente il coperchio (fig. 1). Con l'elemento conduttore di ricambio, introdotto dal basso nell'apposito canale, sospingere l'unità pistone-elemento conduttore verso l'alto fuori dall'alloggiamento (fig. 2). Con una punta da 4 mm estrarre accuratamente la spina 14401573 e la spina elastica 13300260. A tale scopo inserire il pistone nel dispositivo di montaggio 14401092 (fig. 3). Sostituire i particolari difettosi. Prima di reinstallare gli O-ring del pistone, lubrificarli con l'apposito grasso 13301706

Sostituzione del respingente e del cilindro

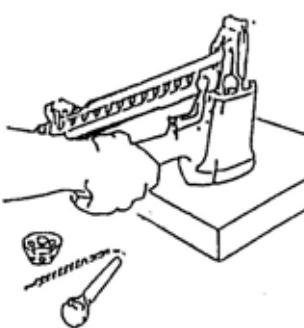
Svitare le viti a testa cilindrica 13301137, 13301118 e 13301104 ed estrarre la parte inferiore. Estrarre l'unità pistone-elemento conduttore e il respingente. Battere l'alloggiamento su un pannello di legno per far distaccare ed estrarre il cilindro. Sostituire le parti difettose e lubrificare leggermente i particolari da reinstallare (fig. 4).

Sostituzione della molla a lamina e del cassetto
Allentare la rosetta di sicurezza 13300347 e rimuovere l'arresto del cassetto. Estrarre il cassetto dalle griffe di supporto. Allentare la molla a lamina. Allentare la rosetta di sicurezza 13300347 e sganciare la molla. Sostituire i particolari e installarli nuovamente (fig. 5).

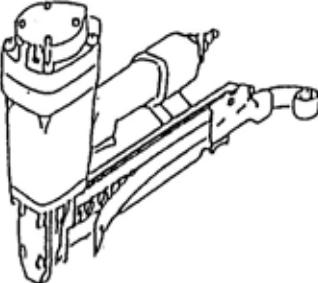
Sostituzione degli O-ring delle valvole

Estrarre le 4 viti a testa cilindrica 13301126 e sollevare completamente il coperchio. Estrarre la valvola principale 14404548, sostituire gli O-ring difettosi e reinstallarli leggermente lubrificati (grasso per O-ring BeA 13301706) (fig. 6). Il fissaggio del coperchio con le 4 viti a testa cilindrica 13301126 deve avvenire con un cacciavite con una coppia di 7 Nm.

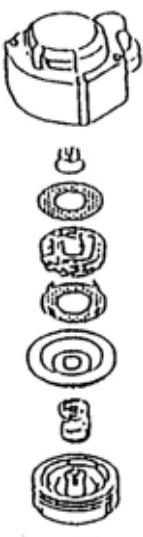
4



5



6



Nederlands
BeA luchtdruktacker Type 14/50 - 764C

Deze reserveonderdelenlijst/service-instructies vormt met het bijgevoegde gebruikershandboek de gebruiksaanwijzing. Lees deze voor de inbedrijfstelling zorgvuldig door en houd rekening met de veiligheidsinstructies.

In het Duitse gedeelte van de reserveonderdelenlijst staan technische gegevens onder kengetallen [].

Let op:
Scheid het apparaat van de pneumatische drukbron, maak het magazijn leeg.

Vervangen van de drijfstang van de zuiger

De vier cilinderkopschroeven 13301126 eruit draaien en de kap geheel omhoog trekken (afbeelding 1). Met de reservedrijfstang, die van onder in het drijfstangkanaal wordt gestoken, de zuiger-drijfstangen-eenheid naar boven uit het nagelmachine-huis drukken (afbeelding 2). Met een dom 4 mm de pen 14401573 en de spanhuls 13300260 zorgvuldig naar buiten drukken. De zuiger hiervoor in de montageinrichting 14401092 leggen (afbeelding 3). Defecte delen vervangen. Voordat deze weer wordt aangebracht, moet de zuiger-O-ring worden ingeget met O-ring-vet 13301706

Vervangen van de buffer en van de cilinder

De cilinderkopschroeven 13301137, 000753660 alsmede 13301104 eruit draaien en het ondergedeelte eraf nemen. Drijfstang-zuiger-eenheid en buffer eruit trekken. Door het huis op een houten plaat te kloppen laat de cilinder los en zo kan deze er worden uitgenomen. Defecte delen vervangen en licht ingeget opnieuw inbouwen (afbeelding 4).

Vervangen van rolveer en nagelleenheid

Borgring 13300347 losnemen en de vergrendeling van de nagelleenheid verwijderen. Nagelleenheid van de nagelsteuneneenheid trekken. Rolveer ontspannen. Borgring 13300347 losnemen en veer loshaken. Delen vervangen en weer monteren (afbeelding 5):

Vervangen van de ventiel-O-ringen

Draai de vier cilinderkopschroeven 13301126 eruit en neem de kap er geheel af. Neem vervolgens het hoofdventiel 14404548 eruit, vervang defecte O-ringen en breng deze licht ingeget weer aan (O-ring-vet 13301706) (afbeelding 6). De bevestiging van de kap met de vier cilinderkopschroeven 13301126 dient te geschieden door middel van een schroevendraaier, waarbij het aandraaimoment op 7 Nm ingesteld is.

Dansk

BeA - trykluftsømmaskine type 14/50 - 764C

Denne reservedelsliste/disse servicehenvisninger udgør sammen med vedlagte brugerhåndbog og vedlagte driftsvejledningen. Bedes venligst læst omhyggeligt igennem før ibrugtagningen, ligesom sikkerhedshenvisningerne bedes taggetaget. I den tyske del af reservedelslisten står tekniske data med kendetal []

Giv agt:

Maskinen adskilles fra den pneumatiske trykkilde. Magasinet tømmes.

Udskiftning af drivdoren og stemplet

De fire cylinderskruer 13301126 skrues ud, og kappen løftes af komplet (illustration 1). Med reservedrivdoren, der indføres i drivdornkanalen nedefra, trykkes stemplet-drivdornenehen op efter ud af somhuset (illustration 2). Med en 4 mm dorn trykkes stift 14401573 og spændebøsningen 13300260 omhyggeligt ud. I stedet lægges stemplet i montagehjælpeanordningen 14401092 (illustration 3). Defekte dele udskiftes. For genindsættelsen indfødes stemplet-O-ring med O-ringsfedt 13301706

Udskiftning af pufferen og cylinderen

Cylinderskruerne 13301137, 13301118 samt 13301104 drejes ud, og underden tages af. Drivdorn-stempelenhed og puffer trækkes ud. Ved at slå huset mod en træplade, løsner cylinderen sig, hvorpå den kan tages ud. Defekte dele udskiftes og monteres etter i let indfældet stand (illustration 4).

Udskiftning af rullefjeder og trykkasse

Sikringsskive 13300347 løsnes, og trykkasselaß fjernes. Trykkasse trækkes fra klammeholder. Rullefjeder afspændes. Sikringsskive 13300347 løsnes og fjeder hages af. Dele udskiftes, og der monteres igen (illustration 5).

Udskiftning af ventil-O-ringe

De fire cylinderskruer 13301126 skrues ud, og kappen løftes af komplet. Derpå tages hovedventilen ud, defekte O-ringe erstattes, og nye indsættes let indfældet (O-ringsfedt 13301706) (illustration 6). Befæstelsen af kappen med de fire cylinderskruer 13301126 skal ske med en skruetrækker, på hvilken momentet er indstillet til 7 Nm.

BeA tryckluftsdriven spikpistol typ 14/50-764C

Instruktionsboken består av denna reservdelslista/serviceanvisning och medföljande användarhandledning. Läs igenom materialet noga före igångkörning och observera säkerhetsföreskrifterna.

I den tyska delen av reservdelslistan markeras tekniska data med löpnummer [].

Varning:
Koppla bort apparaten från tryckluftskällan och töm magasinet.

Byte av drivning och kolv

Skruga bort de fyra cylinderskruvarna 13301126 och ta bort hela kåpan (bild 1). Tryck ut kolv/drivning-enheten uppåt ur spikhammarhuset (bild 2) med utbytesdriften, som förs in från undersidan i drivkanalen. Tryck med ett 4 mm dorn omsorgsfult ut stiftet 14401573 och spännyhlsan 13300260. Lägg härvid in kolven i montageanordningen 14401092 (bild 3). Byt ut defekta delar. Fetta in kolv-O-ringens med O-ringsfett 13301706 före montering.

Byte av stötdämpare och cylinder

Skruga bort cylinderskruvarna 13301137, 13301118 samt 13301104 och ta bort underdelen. Dra ut drivning/kolv-enheten och stötdämparen. Slå huset mot en tråplatta, så lossnar cylindern och kan därmed tas ut. Byt ut defekta delar och montera åter efter sparsam infettning (bild 4).

Byte av rullfjäder och draglåda

Lossa läsbrickan 13300347 och ta bort lädlåset. Dra bort draglädan från klammerhälaren. Slacka rullfjädern. Lossa läsbrickan 13300347 och kroka av fjädern. Byt ut delar och montera på nytt (bild 5).

Byte av ventil-O-ring

Skruga bort de fyra cylinderskruvarna 13301126 och ta bort hela kåpan. Ta därefter ut huvudventil 14404548, byt defekta O-ringar och montera åter efter lätt infettning (O-ringsfett 13301706) (bild 6). Montering av kåpan med de fyra cylinderskruvarna 13301126 måste ske med en vridmomentnyckel som är inställt för ett vridmoment på 7 Nm.

1	O-Ring	13300002	31	Stift Pin	14401573	45	Auslaßventil Exhaust valve Soupape d'échappement Valvula de descarga	14404547	58	Werkzeug Teil 1 Front nose Plaque frontale Placa guía delantera	14404591
2	O-ring	13300008				46	Hauptventil Main valve Soupape principale Valvula principal	14404548	59	Gehäuse Body Corps Cuerpo	14404596
3	Joint torique	13300028		Axe		47	Ventilstange Valve shaft Tige de soupape Vastago válvula	14404550	60	Auslöser Trigger Levier de détent Gatillo de disparo	14404661
4	Aro torico	13300029		Pasador		48	Ventilbuchse Valve bush Douille de soupape Casquillo válvula	14404551	61	Abdeckschiene Cover Rail de couverture Tapa cargador	14404606
5		13300042				49	Klammerträger Staple carrier Support d'agrafes Cargador grapas	14405971	62	Buchse Bushing Douille Casquillo	14404607
6		13300086	32	Druckfeder Pressure spring	13301792	50	Puffer Bumper Amortisseur Amortiguador	14404573	63	Bolzen Nose screw Boulon Bulon	14404610
7		13300113		Ressort à pression		51	Treiberführung Driver guide Guide-marteau Guia martillo	14404575	64	Schenkelfeder Leg spring Ressort à branches Muelle en pata	14404611
8		13300118		Muelle de presion		52	Kopfstück Nose housing Tête Testero	14404583	65	Schubkasten Feeder bar Chariot Barra cargador	14408604
9		13300119				53	Lasche Hook plate Plaquette d'ancre Placa con ganchos	14404585	66	Rollfederführung Support for roller spring Plaquette pour ressort enroulé Soporte para muelle en rollo	14404616
10		13300131	33	Reduzierstück Reducing bush	14401608	54	Schieber Slide Bloc d'avancement Bloque de avance	14406182	67	Schubkastenarretierung Feeder stop Bouton d'arrêt pour chariot Parada alimentador	14404617
11		13300147		Réducteur Reducutor		55	Klemmstück Clamping block Bloque de serrage Bloque fijacion	14405062	68	Druckfeder Pressure spring Ressort à pression Muelle de presion	14404618
12	Dichtring Gasket	13300159	34	Treiber Driver blade	14401660	56	Auslösesicherung Safety yoke Palpeur de sécurité Estríbo de seguridad	14404589			
	Joint plat			Marteau		57	Auslösesicherungs- föhrung Safty yoke guide Guide pour sécurité Guia	14404590			
	Junta obturadora			Lengueta							
13	Zylinderstift Pin	13300203	35	Federteller Disc	14402118						
14	Axe	13300292		Disque							
	Pasador			Disco							
15	Spannhülse Split pin	13300260	36	Lochblech	14403585						
	Douille fendue		37	Perforated plate	14404543						
	Pasador elastico			Grille joint							
16	Sicherungsscheibe	13300347	38	Placa perforada							
17	Circlip Clips	13300354		Schalldämpfer Silencer	14403589						
18	Federring	13300374		Amortisseur de bruit							
19	Spring washer Clips	13300373		Silenciador							
	Anillo elastico*		39	Kappeneinsatz Cap insert	14403592						
20	Scheibe Disc	13300467		Douille supérieure							
	Rondelle			Cabeza superior							
	Arandela		40	Ventilfeder Valve spring	14403598						
21	Zylinderschraube	13301104		Ressort de soupape							
22	Allen bolt	13301110		Muelle valvula							
23	Vis cylindrique	13301116									
24	Tornillo allen	13301117	41	Kolben Piston	14403625						
25		13301118		Piston							
26		13301126		Piston							
27		13301137									
28	Anschlußnippel Air hose connector	14000248	42	Zylinder Cylinder	14404549						
	Embutto de raccordement			Cylindre							
	Conecotor de aire manguera			Cilindro							
29	Rollfeder Roller spring	13301614	43	Dichtung Gasket	14404540						
	Ressort enroulé			Douille							
	Muelle espiral			Junta obturadora							
30	Dichtscheibe Gasket	14400063	44	Kappe Cap	14404545						
	Joint plat			Capuchon							
	Junta obturadora			Cabeza							

BeA - paineilmamaulauskone typpi 14/50 - 764C

Käytöohje koostuu tästä varaosaluettelosta/huolto-ohjeesta ja oheisesta käyttäjän käsikirjasta. Lue ohjeet huolellisesti ennen laitteen käyttöönottoa ja noudata turvallisuusohjeita.

Varaosaluetelon saksalaissa osassa on tekniset tiedot merkitty tunnuksella [].

Huomio:

Irrota laite paineilmalähteestä, tyhjennä makasiini.

Ohjaimen ja mänän vaihto

Kierrä irti neljä sylinteriruuvia 13301126 ja nostaa suojuksen kokonaan pois (kuva 1). Paina mäntä-ohjainyksikkö ylös päin irti naulaimen rungosta varahojaimeen avulla, joka johdetaan alhaalta paini ohjainkanavaan (kuva 2). Paina 4 mm:n tuuman avulla puikkoon 14401573 ja kiinnityshylsy 13300260 huolellisesti ulos. Aseta mäntä tätä varten asennuslaitteeseen 14401092 (kuva 3). Vaihda vialliset osat. Ennen laitteen kokoamista rasvaa mänän O-rengasrasvalla 13301706.

Iskunvaimentimen ja sylinterin vaihto

Kierrä irti sylinteriruuvit 13301137, 13301118 ja 13301104 sekä poista alaosat. Vedä mäntä-ohjainyksikkö ja iskunvaimennin irti. Kun lyöt laitteen runkoaan puhelyvä vasten, sylinteri irtoo ja on helppo poistaa laitteesta. Vaihda vialliset osat, voittele kevyesti ja aseta paikoilleen (kuva 4).

Rullajousen ja vetolaatikon vaihto

Irrota varmistinkiekko 13300347 ja poista vetolaatikon kiinnitintä. Vedä vetolaatikko irti kehikosta, löysää rullajouset. Löysää varmistinkiekko 13300347 ja irrota jousen kiinnitys. Vaihda osat ja asenna uudet paikoilleen (kuva 5).

Venttiiliin O-renkaiden vaihto

Kierrä irti neljä sylinteriruuvia 13301126 ja nostaa suojuksen kokonaan pois. Tämän jälkeen poista pääventtiili 14404548, vaihda vialliset O-renkaat, voittele kevyesti (BeA-O-rengasrasvalla 13301706) ja aseta paikoilleen (kuva 6). Suojukseen kiinnitys 4 sylinteriruuvilla 13301126 on suoritettava väantimellä, jonka väintömomentti on säädetty 7 Nm:iiin.

Typ 14/50-764C (Art.-Nr. 12000260)
Type 14/50-764C (Art.-Nr. 12000260)
Tipo 14/50-764C (Art.-Nr. 12000260)

