

BeA-Coilnagler Typ 800 DCC

- [1] Abmessungen: L = 332; H = 362 B = 130 mm;
 [2] Gewicht: 3,75 kg.
 [3] Zulässiger Luftdruck: 8 bar,
 [4] empfohlener Betriebsdruck: 5 - 8 bar.
 [5] Luftverbrauch pro Eintreibvorgang bei 6 bar:
 2 - 3 l freie Luft.
 [6] Eintreibgegenstand: BDC Nägel 2,5 - 3,1 mm
 Schaftstärke in den Längen von 60 bis 80 mm.
 [7] A-bewerteter Einzelereignis-
 Schalleistungspegel L Wa, 1s = 103 dB
 [8] A-bewerteter Einzelereignis-
 Emission Schalldruckpegel
 am Arbeitsplatz L pA, 1s = 94 dB
 [9] *Vibrationskennwert 4,3 m/s²

Diese Ersatzteilliste/Servicehinweise bildet mit dem beiliegenden Benutzer-Handbuch die Betriebsanleitung. Bitte vor Inbetriebnahme aufmerksam lesen und Sicherheitshinweise unbedingt beachten.

Beladen des Magazins

Hebel an der Kopfstückklappe betätigen und die Magazinklappe öffnen (Bild 1). Stellen Sie den Coilführungsteller auf die erforderliche Nagellänge ein. Ziehen Sie dazu den Coilführungsteller nach oben und rasten ihn in der erforderlichen Position ein (Bild 2). Die Nagelrolle so einlegen, daß der Anfang außerhalb des Magazintopfes liegt. Den ersten Nagel zwischen die Sperrklauen legen (Bild 3). Danach die Magazinklappe und die Kopfstückklappe schließen.

Austausch von Verschleißteilen

Achtung: Gerät von der Pneumatik-Druckquelle trennen, Nagelmagazin entleeren.

Austausch des Treibers

Die vier Zylinderschrauben 13301139 herausdrehen und die Kappe komplett abheben (Bild 4). Mit dem Ersatztreiber, der von unten in den Treiberkanal eingeführt wird, die Kolben-Treiber-Einheit nach oben aus dem Naglergehäuse herausdrücken (Bild 6). Kolben komplett austauschen. Vor dem Wiedereinsetzen Kolben-O-Ring einfetten mit BeA-O-Ring-Fett 13301706 Die Befestigung der Kappe mit den 4 Zylinderschrauben 13301139 muß mit einem Drehschrauber erfolgen, bei dem das Drehmoment auf 14 Nm eingestellt ist.

Auswechseln des Puffers und des Zylinders

Siehe Beschreibung "Austausch des Treibers". Treiber-Kolbeneinheit herausnehmen. Dann den Nagler umdrehen und kräftig auf eine Holzplatte schlagen. Durch die Erschütterung lösen sich Zylinder und Puffer und lassen sich leicht dem Gehäuse entnehmen. Defekte Teile ersetzen und leicht gefettet (BeA-O-Ring-Fett 13301706) ersetzen. (Abb. 8).

Auswechseln der Ventil-O-Ringe

Siehe Beschreibung "Austausch des Treibers". Das Ventil herausnehmen, defekte O-Ringe ersetzen und leicht gefettet mit BeA-O-Ring-Fett 13301706 wieder einsetzen.

English

BeA Coil Nailer Type 800 DCC

This Spare parts list/service instructions and the enclosed Operator's Manual constitute the Operating Instructions. Before using read both and strictly observe safety instructions.

In the German section of the spare parts list the technical data are listed under codes [] (also see User Manual).

Loading of magazine

Depress lever on nose-housing door and open magazine cover (fig. 1). Adjust nail plate to required nail length. Four adjustments are possible. To adjust lift guide post until it engages in the required position (fig. 2). Insert the nail coil into the magazine, feed the nails forward locating the first nail between the claws (fig. 3). Then close the magazine door and the nose-housing door.

Service and repair

Attention! Always disconnect the tool from its air supply and empty magazine before attempting any repair.

To replace driver blade

Take out 4 bolts 13301139 and loosen complete cap (fig. 4). The piston with driver blade can now be removed by using a spre driver blade and pushing it from below (fig. 6). The replace the complete piston. Before refitting grease with BeA O-ring grease 13301706 Always fix the cap with 4 allen bolts 13301139 a torque wrench adjusted to 14 Nm

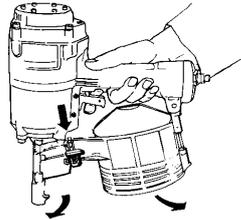
To replace bumper and cylinder

See instructions "to replace driver blade", then take out piston-driver assembly. Invert machine and tap gently on wooden surface (fig. 8). By the impact, cylinder and bumper will come out and can easily be removed from the housing. Replace damaged parts and grease before refitting with BeA special grease 13301706

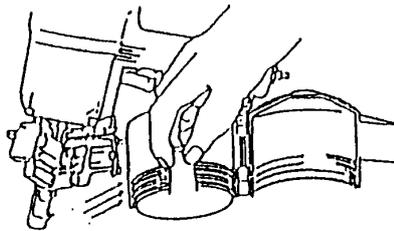
To replace O-rings on valve system

See instructions "to replace driver blade". Take out valve and replace wrong O-rings. Grease O-rings with special BeA grease 13301706 .

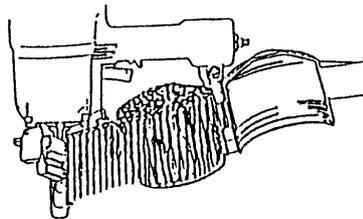
1



2



3

**Cloueur pneumatique BeA type 800 DCC**

Cette Nomenclature des pièces détachées et instructions de montage et le Manuel de l'utilisateur font partie du Mode d'Emploi. Avant utilisation veuillez les lire attentivement.

La partie en langue allemande contient les caractéristiques techniques avec des références [] (voir manuel d'instruction).

Alimentation du chargeur

Actionner le loquet du clapet frontal, ouvrir la porte du boîtier (fig. 1). Positionner le disque de support du rouleau de clous à la longueur des clous à utiliser (fig. 2). Introduire le rouleau de clous dans le boîtier de telle manière à ce que son début soit placé à l'extérieur du boîtier. Bloquer le premier clou entre les griffes du dispositif d'avancement (fig. 3). Fermer le clapet frontal ainsi que la porte du boîtier.

Remplacement de pièces défectueuses:

Attention: avant toute manipulation, débrancher l'alimentation d'air comprimé et décharger le magasin.

Marteau

Retirer les quatre vis cylindriques 13301139 et le capuchon complet (fig. 4). Avec le marteau de rechange, faire sortir le piston et le marteau du cloueur (fig. 6). Remplacer piston complet. Bien graisser avec la graisse BeA 13301706. La fixation du capuchon avec ses 4 vis cylindriques 13301139 doit être effectuée obligatoirement à l'aide d'une clé dynamométrique, réglée à 14 Nm.

Amortisseur y cylindre

Suivre d'abord les instructions sous "Marteau", sortir ensuite l'unité piston/marteau. Faire pivoter le cloueur et frapper bien à plat sur une planche en bois. Suite à ce choc, le cylindre et l'amortisseur se retireront facilement du corps de l'appareil. Une fois les pièces défectueuses remplacées, les graisser (graisse BeA pour joints toriques 13301706) et les monter sur l'appareil (fig. 8).

Joints de soupape

Suivre d'abord les instructions sous "Marteau", ensuite sortir la soupape. Remplacer les pièces défectueuses et les remettre avec de la graisse BeA 13301706

español

Grapadora neumática BeA tipo 800 DCC

Esta Lista de piezas e instrucciones de mantenimiento son partes - junto con las Instrucciones para el operario - de las normas de trabajo. Antes del utilizo deben leerse detenidamente dichas instrucciones y atender las instrucciones de seguridad.

En la parte alemana de la lista de repuestos figuran datos técnicos bajo cifras características []. (Véase también el manual de usuario.)

Sistema de carga

Bajar la palanca de la tapa situada en la nariz del cuerpo y abrir la puerta del cargador (fig.1). Ajustar el soporte de los clavos a la altura requerida, de acuerdo con el largo del mismo. Para conseguirlo, debe levantarse la guía hasta que encaje con la posición deseada (fig.2). Colóquese la bobina de clavos de forma que los primeros sobresalgan del cargador. Situe los primeros clavos entre el dentado (fig.3). Cierre entonces la puerta del cargador y la tapa de la nariz.

Cambio de piezas

Importante: Desconectar la máquina de la alimentación de aire comprimido. Vaciar el cargador de grapas. Fije la tapa con los 4 tornillos cilíndricos 13301139 con una llave dinamométrica ajustada a 14 Nm.

Cambio de la lengüeta

Extraer los 4 tornillos 13301139 y levantar la tapa (fig. 4). Presionar con una lengüeta de recambio a través de la nariz y así se conseguirá fácilmente sacar del interior de la máquina el pistón con su lengüeta (6). Sustituir la válvula completa. Engrasar abundantemente con la grasa especial BeA 13301706

Cambio del aro tórico del pistón

Véase descripción "cambio de la lengüeta", después se procede a cambiar el conjunto lengüeta/pistón. Entonces dar la vuelta a la máquina y golpear suavemente el cuerpo sobre una mesa de madera. Por la acción del golpe se desprenderán el cilindro y el amortiguador. Cambiar las partes defectuosas y antes de montar las nuevas engrasarlas con grasa especial BeA 13301706 (8).

Cambio del amortiguador y cilindro

Véase descripción "cambio de la lengüeta". Entonces dar la vuelta a la máquina y golpear suavemente el cuerpo sobre una mesa de madera. Por la acción del golpe se desprenderán el cilindro y el amortiguador. Cambiar las partes defectuosas y antes de montar las nuevas engrasarlas con grasa especial BeA 13301706 (8)

Cambio de los aros tóricos de la válvula

Véase descripción "cambio de la lengüeta". Soltar la válvula. Conviene cambiar totalmente los aros tóricos sometidos a un mayor desgaste y volverlos a insertar con grasa para aros tóricos 13301706

Fissatrice per chiodi BeA in stecca 800 DCC

La Lista ricambi/istruzioni di manutenzione e l'allegato Manuale per l'utilizzatore costituiscono le istruzioni per l'uso. Leggere attentamente prima di utilizzare la fissatrice e rispettare assolutamente le norme di sicurezza riportate.

Nella parte tedesca della distinta pezzi di ricambio, dati tecnici sono evidenziati tra parentesi quadre []. (cfr. anche il manuale per l'operatore).

Caricamento dell'inchiodatrice

Azionare la leva ed aprire il portello del caricatore dei chiodi (fig. 1). Registrare il piatto porta-rotolo in funzione della lunghezza dei chiodi da utilizzare. E sistono quattro possibilità di registrazione che si ottengono girando il perno di guida fino a quando è stata raggiunta la posizione desiderata (fig. 2). Posizionare il rullo dei chiodi, in modo tale che l'inizio fuoriesca dal caricatore, quindi richiudere il caricatore. Inserire il primo chiodo nelle guide in modo tale che le teste dei chiodi scorrano nelle previsto fenditure (fig. 3). Quindi richiudere il portello guida-chiodi.

Attenzione: staccare la fissatrice dall'aria compressa e scaricare il caricatore. Il fissaggio del coperchio deve essere effettuato con una chiave dinamometrica registrata su un momento torcente di 14 Nm.

Sostituzione della lama

Svitare le 4 viti cilindriche 13301139 togliere il coperchio completo (fig. 4). Con una lama di scorta, che deve essere inserita dal di sotto nel canale di sparo, spingere verso l'eterno il complesso lama/pistone (fig. 6). Reinserire il pistone con gli O-Ring fortemente ingrassati con grasso BeA 13301706.

Sostituzione dell'ammortizzatore e del cilindro

Seguire la le istruzioni "sostituzione della lama". Sfilare il complesso lama-pistone. Girare quindi la fissatrice e batterla su una superficie piana in legno, in modo da provocare l'uscita del cilindro e del tampone ammortizzatore. Sostituire le parti difettose ed ingrassarle leggermente prima del rimontaggio (usare grasso BeA per O-Ring 13301706 (fig. 8)).

Sostituzione dell'O-ring della valvola

Seguire la le istruzioni "Sostituzione della lama". Sfilare la valvola, sostituire gli O-Ring difettosi. Procedere al rimontaggio usando il grasso per O-Ring 13301706.

BeA luchtdruk Coilnailer Type 800 DCC

Deze onderdelenlijst en service-instructie vormt één geheel met bigaand instructieboekje en de gebruiksaanwijzing. Lees het zorgvuldig voordat het apparaat in gebruik wordt genomen en houdt u strikt aan de veiligheidsvoorschriften.

In het Duitse gedeelte van de reserve-onderdelenlijst staan technische specificaties onder codenummers []. (Zie ook het bedieningshandboek).

Laden van het magazijn

Druk de pal in, open het klepje (fig. 1) en daarna de magazijnkap. Stel de nagelschijf in op de te verwerken nagellengte. Er zijn vier instelmogelijkheden (fig. 2). Trek de nagelschijf naar boven en klik deze in de gewenste positie. Leg de rol zodaing in, dat een eindje nagels uit het magazijn steekt. Leg nu de eerste nageltussen in de geleidenookken (fig. 3) en sluit het klepje en het magazijndeksel.

Reparatiewerkzaamheden

Let op! Ontkoppel eerst het apparaat van de luchtleiding en ontaadt het magazijn.

Vervanging van slagpen en zuiger

Draal de vier inbusbouten 13301139 los en neem de kap er af (afb. 4). Zuiger en slagpen kunnen er nu moeiteloos worden uitgenomen met het reserveslagpen (fig. 6). Zuiger vervangen, invetten met BeA O-ring vet 13301706 De kap moet worden vastgedraaid met een momentsleutel, die op een draaimoment van 14 Nm is ingesteld.

Vervanging van buffer en cilinder

Zie beschrijving "vervangen van het slagpen". Houdt nu het apparaat op zijn kop en sla één keer krachtig op een vlakke plaat hout, door de schok schiet de cilinder met de buffer los, neem deze er nu uit (fig. 8). Defekte onderdelen vervangen, invetten met BeA O-ring vet 13301706

Vervanging van de ventiel O-ringen

Zie beschrijving "vervangen van het slagpen". Defekte O-ringen vervangen en invetten met BeA O-ring vet 13301706

Coilnagler type 800 DCC

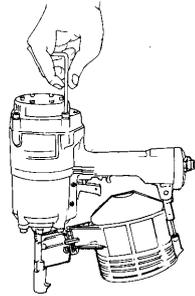
Denne reservedelsliste/ disse service-oplysninger udgør sammen med vedlagte brugerhåndbog driftsvejledningen. dette materiale bedes de venligst gennemlæse omhyggeligt samt iagttage sikkerhedsoplysningerne før ibrugtagningen.

I den tyske del af reservedelslisten står tekniske data under identifikationsnumre [] (Se også brugerhåndbog.)

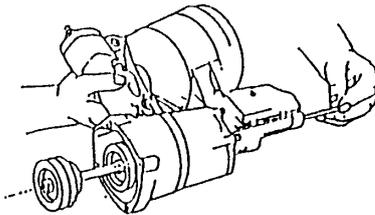
Ladning af magasinet

Aktivér grebet ved hovedstykkeklappen og åbn

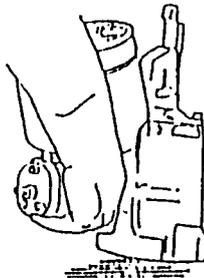
4



6



8



magasinklappen (illustration 1). Indstil rullestyrtallerkenen på den nødvendige sømlængde. De har fire indstillingsmuligheder (illustration 2). Træk rullestyrtallerkenen opad og sæt den i hak i den nødvendige position. Sømrullen lægges ind sådan, at begyndelsen ligger uden for magasinskålen. Det første søm lægges mellem spærrekløerne (illustration 3). Derefter lukkes magasinklappen og hovedstykkeklappen.

Bemærk: Apparatet kobles fra tryklufttilførselen, klammermagasinet tømtes. Befæstelsen af kappen med de fire cylinderskruer 13301139 skal ske med en skruetrækker, på hvilken momentet er indstillet til 14 Nm.

Udskiftning af drivdorn og stempel

De fire cylinderskruer 13301139 og kappen løftes komplet af. Med reservedrivdornen, der nedefra føres ind i drivdornkanalen, trykkes drivdorn-stempelenheden op efter ud af sømhuset (illustration 6). Før genindsættelsen indfedtes stempel-O-ringen med BeA-O-ringsfedt 13301706

Udskiftning af puffer og cylinder

Kappe og drivdorn-stempelenhed demonteres som ovenfor beskrevet. Herefter vendes sømmemaskinen om og slås kraftigt mod en plan træplade. På grund af rystelsen løsnes cylinderen, og pufferen lader sig let tage ud af huset. Defekte dele udskiftes, nye indsættes let indfedtet (BeA-O-ringsfedt 13301706).

Spiktrådspistol typ 800 DCC

Svensk

Denna lista på reservdelar och dessa serviceanvisningar utgör tillsammans med bifogad handledning bruksanvisningen. Läs noggrant igenom den och beakta säkerhetsanvisningarna.

In den tyskspråkiga delen av tillbehörslistan står tekniska data under sifferkoder. [] (Se även handledningen.)

Laddning av magasin

Öppna magasinluckan med spaken på huvudluckan (bild 1). Ställ in inställningsanordningen för aktuell spiklängd. Totalt finns fyra inställningslägen (bild 2). Dra inställningsanordningen uppåt och läs den i önskat läge. Placera spikrullen på så sätt att dess början ligger utanför magasinlådan. Lägg den första spiken mellan spärklona (bild 3). Stäng därefter magasinluckan och huvudluckan.

Observera: Koppla ur apparaten från trykluftstillförseln, töm klammermagasinet. Käpan måste därefter skruvas fast med de fyra cylinderskruvarna 13301139 med en skruvmejsel och dras åt med ett vridmoment på 14 Nm.

Byte av drivning och kolv

Skruva bort de fyra cylinderskruvarna 13301139 och ta bort hela kåpan. Tryck ut kolv/drivning-enheten uppåt ur spikhammarhuset (bild 6) med utbytesdrivning, som förs in från undersidan i drivkanalen. Fetta, före montering, in kolv O-ringen med ett BeA-O-ringsfett 13301706

Byte av stötdämpare och cylinder

Demontera kåpa och kolv/drivning-enhet som beskrivs ovan. Vänd sedan på spikhammaren och slå kraftigt mot en plan träskiva. Cylindern och stötdämparen lossnar av skakningarna och kan sedan enkelt tas ut ur huset. Byt defekta delar och montera efter lätt infettning (BeA-O-ringsfett 13301706).

Suomed

Kollinaulakone tyyppi 800 DCC

Varaosalista ja huolto-ohjeet muodostavat yhdessä oheisen käyttäjäkäsikirjan kanssa tuotteen käyttöohjeet. Lue käyttöohjeet huolellisesti ennen tuotteen käyttöönottoa ja noudata turvallisuusohjeita.

Varaosalistan saksankielisessä osassa ovat tekniset tiedot merkitty tunnusnumeroin. [] (Kts. myös käyttäjäkäsikirja.)

Makasiinin täyttäminen

Paina päätyluukun vipua ja avaa makasiiniluukku (kuva 1). Säädä rullanojain vaadittavalle naulapituudelle. Säätövaihtoehtoja on neljä (kuva 2). Vedä rullanojainta ylöspäin ja lukitse se vaadittavaan asentoon. Aseta naularulla paikoilleen siten, että sen alkupää on makasiinisäiliön ulkopuolella. Aseta ensimmäinen naula tarraint väliin (kuva 3). Tämän jälkeen sulje makasiiniluukku ja päätyluukku.

Huomio: Irrota laite paineilmalähteestä, tyhjennä naulamakasiini. Suojuksen kiinnitys 4 sylinteriruuvilla 13301139 on suoritettava väantimellä, jonka väantömementti on säädetty 14 Nm:iin.

Ohjaimen ja männän vaihto

Kierrä irti neljä sylinteriruuvia 13301139 ja nosta suojus kokonaan pois. Paina mäntä-ohjainyksikkö ylöspäin irti naulaimen rungosta varaohjaimen avulla, joka johdetaan alhaalta päin ohjainkanavaan (kuva 6). Ennen laitteen kokoamista rasvaa männän O-rengas BeA-O-rengasrasvalla 13301706

Iskunvaimentimen ja sylinterin vaihto

Irrota suojus ja mäntä-ohjainyksikkö edellä kuvatulla tavalla. Tämän jälkeen käännä naulain ja lyö voimakkaasti tasaista puulevyä vasten. Kolahduksen voimasta sylinteri ja iskunvaimennin irtoavat ja ne on helppo poistaa laitteesta. Vaihda vialliset osat, voitele kevyesti (BeA-O-rengasrasvalla 13301706) ja aseta paikoilleen.

3	O-ring	14500117	11	Dichtung	14500915	45	Ventilkolben	14502030	75	Schutzkappe	14501040	
14	O-ring	14500589		Seal			Piston valve			Dust cover		
17	Joint torique	14500575		Joint plat			Piston de soupape			Protecteur		
18	Aro tórico	14500574		Arandela retención			Eje de válvula			Tapa protectora		
22	O-ring	14500576		Anello tenuta			Pistone valvola			Coperchio di protezione		
24	O-ring	14500587		Sluiring			Ventielzuiger			Afschermkap		
25		14500585										
31		14500586	12	Kappeneinsatz	14501053	49	Ventiltstift	14500561	76	Schubkasten	14501038	
37		13300013		Piston stop		101	Trigger valve stem	14500532		Feeder bar		
39		13300010		Douille supérieure			Bouton de commande			Chariot		
40		14502032		Suplemento de tapa			Eje válvula			Empujador		
43		14502033		Inserto coperchio			Perno leva valvola			Spintore		
44		14502034		Inzetstuk			Ventielstift			Aandrukschuif		
46		14502035										
48		14500310	15	Hauptventilscheibe	14501054	50	Ventilkappe	14500564	77	Schenkelfeder	14500503	
59		14500588		Head valve washer		102	Trigger valv cap	14500533		Tersion spring		
60		14502037		Soupape principale rondella			Capuchon de soupape			Ressort à branches		
79		14500584		Válvula principal-arandela			Tapa de la válvula			Muelle con patas		
81		14500583		Valola principale-rondella			Coperchio valvola			Molla a gambo		
				Hoftventiel-schijf			Ventielkap			Spanveer		
7	Zylinderschraube	13301139										
63	Allen bolt	13301153	16	Hauptventil	14501055	51	Schalthebel	14500568	80	Vorschieberkolben	14501039	
64	Vis cylindrique	13301141		Head valve piston		104	Trigger	14500535		Feed piston		
	Tornillo cilíndrico			Soupape principale			Levier de détente			Piston d'avancement		
	Vite cilíndrica			Válvula principal			Gatillo de disparo			Alimentador		
	Inbusbout			Valvola principale			Grilletto			Pistone avanzamento		
				Hoofdventiel			Trekker			Toevoerzuiger		
13	Druckfeder	14500922	19	Kolben	14501048	53	Auslöser	14500567	82	Stützring	14500889	
47	Pressure spring	13301750		Piston		105	Trigger	14500536		Support ring		
62	Ressort à pression	14500895		Piston			Levier de détente			Baque d' appui		
67	Resorte de presión	14500321		Pistón			Gatillo de disparo			Arandela de apoyo		
72	Molla di pressione	14500497		Pistone			Grilletto			Anello di sostegno		
83	Drukveer	14500890		Zuiger			Ventieltrekker			Ondersteunings ring		
103		14500534										
33	Spannhülse	13300254	20	Zylinderdichtung	14500919	54	Auslösebügelführung	14503240	84	Federtopf	14500891	
34	Splint pin	13300253		Cylinder seal			Contact arm guide			Spring plate		
52	Douille fendue	13300275		Douille			Guide pour sécurité			Cuvette de ressort		
71	Pasador elástico	13300249		Junta			Guia estribo de seguridad			Platito de resorte		
	Boccola d'espansione			Garnizione			Guide sicura			Platto di molla		
	Spanhuls			Pakking			Geleider-veiligheidsbeugel			Veer plaatje		
35	Scheibe	13300490	21	Zylinder	14501056	55	Puffer A	14500911	85	Sicherungsring	13300410	
100	Disc	14500510		Cylinder			Bumper			Circlip		
	Rondella			Cylindre			Amortisseur			Clips		
	Arandela			Cilindro			Amortiguador			Anillo de seguridad		
	Rondella			Cilindro			Tampone ammortizzatore			Anello di sicurezza		
	Schijf			Cylinder			Buffer			Borgring		
57	Stopfen	14500885	23	Zylinderring	14500921	56	Puffer B	14500912	86	Magazindeckel	14503244	
89	Post cap	14500905		Cylinder ring			Bumper			Magazine cover		
97	Capuchon	14500905		Anneau de cylindre			Amortisseur			Couvercle de chargeur		
	Tapa			Aro del cilindro			Amortiguador			Tapa cargador		
	Coperchio			Anello cilindro			Tampone ammortizzatore			Coperchio caricatore		
	Kap			Cylinderring			Buffer			Magazjindeksel		
58	Achse	14500886	26	Gehäuse	14500913	61	Auslösebügel	14503243	91	Distanzstück	14500525	
70	Pin	14500884		Body			Contact arm unit			Spacer		
78	Axe	14500502		Corps			Palpeur de sécurité			Guide à distance		
98	Eje	14500900		Cuerpo			Estribo de seguridad			Distanciadador		
	Spina			Fusione			Staffa di sicurezza			Distanziatrice		
	Pen			Huis			Beveiliging			Shingle aanslag		
1	Schraube	14500493	29	Griffband 2	14406099	65	Kopfstück	14501036	92	Zugfeder	14500526	
	Special screw			Grip end tape 2			Nose			Tension spring		
	Vis			Ruban pour la poignée 2			Tête			Ressort de traction		
	Tornillo			Banda para el mango 2			Testero			Muelle de traccion		
	Vite			Nastro del manico 2			Testata					
	Schroef			Greep-band 2			Tussenstuk			93	Coilführungsteller	14503246
2	Deckelhalterung	14500494	30	Griffband	14406050	66	Klinke	14500499		Nail support		
	Exhaust Cover Holder			Grip end tape			Door latch			Support du rouleau de clous		
	Support			Ruban pour la poignée			Loquet			Soporte de los clavos		
	Soporte			Banda para el mango			Trinquete			94	Höhenverstellbolzen	14500522
	Supporto			Nastro del manico			Perno d'aggancio			Adjust post		
	Steun			Greep-band			Klink			Tige ajusteur		
4	Deckel	14501052	32	Reduzierstück	14500914	68	Kopfstückklappe	14501037	95	Magazin	14501043	
	Exhaust cover			End cap			Nose housing door			Magazine		
	Cache			Réducteur			Clapet de la tête			Chargeur		
	Copertura			Reductor			puerta del testero			Carga		
	Coperchio			Riduttore			Portello della testata			96	Halterung	14500521
	Afdekplaat			Verloopstuk			Tussenstukklapje			Retainer plate		
5	Deckeldichtung	14500550	36	Sicherungsmutter	14500539	69	Gummischeibe	14500184		Support		
	Exhaust cover seal			Safety nut			Rubber disc			Barra de soporte		
	Joint plat			Ecrou de sûreté			Rondelle en caoutchouc			99	Abdeckung	14500892
	Arandela retención			Tuerca de seguridad			Arandela de caucho			Cover		
	Anello tenuta			Dado di sicurezza			Rondella di gomma			Cache		
	Sluiring			Borgmoer			Gummischijf			Tapa		
8	Schutzschiene	14503229	38	Distanzbuchse	14500924	70	Sperrklauenachse	14500884	125	Anschlußnippel	14000244	
	Protector			Spacer, exhaust			Check pawl pin			Air hose connector		
	Rail de converture			Douille de distance			Griffe axe			Embout de raccordement		
	Carril tapa			Casquillo distanciador			Dentado eje			Conector de aire manguera		
	Carter di copertura			Boccola distanziatrice			Arresto spina			126	Dichtscheibe	14400063
	Kap			Opvulhuls			Geleidenokken pen			Gasket		
9	Kappe	14502693	41	Ventilbuchse	14500565	73	Sperrklaue	14500883		Joint plat		
	Cylinder cap unit			Trigger valve housing			Check pawl			Junta obturadora		
	Capuchon			Douille de soupape			Griffe					
	Tapa			Casquillo de la válvula			Dentado					
	Coperchio			Boccola valvola			Arresto					
	Kap			Ventielbus			Geleidenokken					
10	Distanzring	14501050	42	Lagernadel	14500566	74	Schutzkappenknopf	14500513				
	Spacer, exhaust			Pin			Dust cover hook					
	Douille de distance			Axe			Bouton pour le de securité					
	Casquillo distanciador			Pasador			Boutón tapa de seguridad					
	Boccola distanziatrice			Spina			Bottone					
	Opvulhuls			Pen			Knoop					

Typ
Type
Tipo

800 DCC

(Art.-Nr. 12100017)

