

Deutsch

BeA-Druckluftnagler Typ 380/16-400

[1] Abmessungen: L = 210; H = 141 B = 40 mm;
[400L] L = 348; H = 141 B = 40 mm;

[2] Gewicht: 0,97 kg.

[3] Zulässiger Luftdruck: 6 bar,

[4] empfohlener Betriebsdruck: 5 - 6 bar.

[5] Luftverbrauch pro Eintreibvorgang bei 6 bar:
0,3 l freie Luft.

[6] Eintreibgegenstand: BeA-Klammern Typ 380

in den Längen von 6 bis 16 mm.

[7] A-bewerteter Einzelereignis-Schalleistungspegel L_{WA,1s} = 87 dB

[8] A-bewerteter Einzelereignis-

Emission Schalldruckpegel

am Arbeitsplatz L_{pA,1s} = 82 dB

[9] *Vibrationskennwert liegt unter der Deklarationsgrenze

[10] Magazinart: Unterlader

[11] Ladekapazität: min 160 Klammern

[400L] min 320 Klammern

[12] Luftanschluß: 9 bis 10 mm Nennweite

Diese Ersatzteilliste/Servicehinweise bildet mit dem beiliegenden Benutzer-Handbuch die Betriebsanleitung. Bitte vor Inbetriebnahme aufmerksam lesen und Sicherheitshinweise unbedingt beachten.

Austausch von Verschleißteilen

Achtung: Gerät von der Pneumatik-Druckquelle trennen, Klammermagazin entleeren. Die Befestigung der Kappe muß mit einem Drehschrauber erfolgen, bei dem das Drehmoment auf 8 Nm eingestellt ist.

Austausch des Treibers

Schraubkappe 14403726 herausdrehen (Bild 1). Das Gerät umdrehen und durch leichte Schläge auf eine Holzunterlage die Treiber-Kolbeneinheit vorsichtig herausklopfen (Bild 2). Die Lagernadel 13300186 mittels Durchschlag soweit herausdrücken, daß sich der Treiber auswechseln läßt (Bild 3). Verwenden Sie die BeA-Hilfsvorrichtung "Montageklotz" 14401089. Stift mittig in der Bohrung ausrichten. Danach muss die Bohrung im Kolben auf beiden Seiten leicht verstemmt werden. Dazu einen Dorn, Durchmesser 3mm, quer über die Bohrung legen (Bild 3) und mit einem Hammer auf den Dorn schlagen, so dass die Bohrung leicht verformt wird.

Auswechseln des Kolben O-Rings

Siehe Beschreibung "Auswechseln des Treibers", dann O-Ring 13300158 auswechseln (Bild 3) und mit O-Ring-Fett 13301706 oder mit BeA-Öl 13301708 einsetzen.

Auswechseln des Puffers

Siehe Beschreibung "Auswechseln des Treibers". Treiber-Kolbeneinheit herausnehmen.

Ausziehvorrichtung 14401109 senkrecht in den Zylinder führen und den Puffer herausziehen (Abb. 4).

Austausch von Zugfeder und Schubkasten

Sicherungsmutter 13300436 lösen. Zylinderschraube 14403739 und die Sperrlinke 14403740 (14403721 lang) entfernen. Den Unterschieber nach hinten aus der Abdeckschiene herausziehen, dann neue Zugfeder 14400053 (14400185 lang) in den Schubkasten haken, unter die Umlenkrolle im Unterschieber nach hinten führen und einhaken (Bild 5).

Auswechseln der Ventil-O-Ringe

Zylinderschraube 13301104 lösen (Bild 6), danach Ventilabdeckung 14403732 abheben. Kompletten Ventileinsatz (Bild 7) herausklopfen. Die einem stärkeren Verschleiß unterworfenen O-Ringe 1330011, 13300111 und 13300073 sollten komplett ausgewechselt werden und mit O-Ring Fett 13301706 oder Öl 13301708 wieder eingesetzt werden.

English

BeA Pneumatic Stapler Type 380/16-400

This Spare parts list/service instructions and the enclosed Operator's Manual constitute the Operating Instructions. Before using read both and strictly observe safety instructions.

In the German section of the spare parts list the technical data are listed under codes [] (also see User Manual).

Service and repair

Attention! Always disconnect the tool from its air supply and empty magazine before attempting any repair. Always fix the cap with a torque wrench adjusted to 8 Nm.

To replace driver blade

Loosen cap 14403726 (fig. 1). Invert machine and tap gently on wooden surface to remove piston/driver blade assembly (fig. 2). With a pin punch tap out pin 13300186. Use BeA mounting block 14401089. The driver blade can then be removed. Replacement of the blade is a reversal of the above procedure. After inserting the pin the holes at both sides of the plastic piston have to be deformed again to prevent movement of the pin, which can then damage the cylinder. In order to do this, lay a drift punch, diameter 3mm, across the hole (fig.3) and hit the punch drift with a hammer so that the hole is deformed a little bit.

To replace piston O-ring

See instructions "to replace driver blade", then replace O-ring 13300158 (fig. 3) and grease with BeA grease 13301706 or with BeA oil 13301708 before refitting.

To replace bumper

With the piston/driver assembly removed always check the bumper. This can easily be removed as in illustration (4).

To replace feeder bar and tension spring

To release back nose assembly remove safety nut 13300436 and withdraw bolt 14403739. Catch locking pawl 14403721 (14403721) and spring can now be removed (fig. 5). Withdraw back nose assembly. It is now an easy operation to replace the tension spring 14400053 (14400185) or feeder bar (fig. 5). Reassembly is a reversal of the above.

Changing of O-rings on valve system

Remove allen bolt 13301104 to release valve cap 14403732 (fig. 6). Figure 7 shows a breakdown of the valve components which are accessible once the valve cap 14403732 has been removed. Replace O-rings 1330011, 13300111 and 13300073 and grease with BeA O-ring grease 13301706 or oil 13301708 before reassembling.

français

Agrafeuse pneumatique BeA Type 380/16-400

Instructions de montage et entretien

Cette Nomenclature des pièces détachées et instructions de montage et le Manuel de l'utilisateur font partie du Mode d'Emploi. Avant utilisation veuillez les lire attentivement.

La partie en langue allemande contient les caractéristiques techniques avec des références [] (voir manuel d'instruction).

Remplacement de pièces défectueuses:

Attention: avant toute manipulation, débrancher l'alimentation d'air comprimé et décharger le magasin de pointes. La fixation du capuchon doit être effectuée obligatoirement à l'aide d'une clé dynamométrique, réglée à 8 Nm.

Marteau

Dévisser le capuchon 14403726 (fig. 1), retourner l'appareil, faire sortir par des légers mouvements de frappe sur un support en bois l'ensemble piston-marteau (fig. 2). Chasser l'axe 13300186 avec un mandrin afin de pouvoir enlever le marteau (fig. 3). Utiliser l'outil adapté BeA 14401089. Placer la goulotte au centre du trou. Il est ensuite nécessaire d'aplatiser légèrement des deux côtés le trou dans le piston. Pour cela, poser un mandrin de 3mm de diamètre en travers du trou (Fig. 3) et taper au marteau sur le mandrin de manière à déformer un peu le trou.

Joint torique du piston

Suivre d'abord les instructions sous "Marteau", ensuite remplacer le joint 13300158 (fig. 3). Graisser ou huiler bien ce joint: graisse 13301706, huile 13301708.

Amortisseur

Suivre d'abord les instructions sous "Marteau", sortir ensuite l'amortisseur à l'aide de l'outil spécial 14401109 (fig. 4).

Chariot et ressort de traction

Dévisser l'écrou 13300436 enlever la vis 14403739 ainsi que le cliquet 14403740 (14403721). Retirer par l'arrière le support d'agrafes, accrocher un nouveau ressort de traction 14400053 (14400185) au chariot d'avancement, amener le crochet par le rouleau du support d'agrafes vers l'arrière et accrocher sur le téton d'ancre (fig. 5).

Remplacement des joints de soupape

Dévisser la vis cylindrique 13301104 (fig. 6), enlever le capuchon de soupape 14403732 (fig. 6). Faire sortir le bloc complet "soupape" (fig. 7). Les joints toriques 1330011, 13300111 et 13300073 sont soumis à une forte usure: il est recommandé de les remplacer aussi souvent que cela est nécessaire, en les graissant ou en les huilant, graisse 13301706, huile 13301708.

español

Grapadora neumática BeA tipo 380/16-400

Esta Lista de piezas e instrucciones de mantenimiento son partes - junto con las Instrucciones para el operario - de las normas de trabajo. Antes del uso deben leerse detenidamente dichas instrucciones y atender las instrucciones de seguridad.

En la parte alemana de la lista de repuestos figuran datos técnicos bajo cifras características []. (Véase también el manual de usuario.)

Cambio de piezas

Importante: Desconectar la máquina de la alimentación de aire comprimido. Vaciar el cargador de grapas. Fije la tapa con una llave dinamométrica ajustada a 8 Nm.

Cambio de la lengüeta

Desenroscar el carril tapa 14403726 (fig. 1). Darle la vuelta a la máquina y extraer mediante golpes

Deze onderdeelijst en service-instructie vormt één geheel met bijgaand instructieboekje en de gebruiksaanwijzing. Lees het zorgvuldig voordat het apparaat in gebruik wordt genomen en houd u strikt aan de veiligheidsvoorschriften.

In het Duitse gedeelte van de reserve-onderdelenlijst staan technische specificaties onder codenummers []. [Zie ook het bedieningshandboek.]

Service-instructie

Reparatiwerkzaamheden

Let op! Ontkoppel eerst het apparaat van de luchtleiding en onlaad het magazijn. De kap moet worden vastgedraaid met een momentsleutel, die op een draaimoment van 8 Nm is ingesteld.

Vervanging van het slagsmes

Schroefkap 14403726 eruit draaien (afb. 1). Het apparaat op z'n kop houden en door licht tikken op een houten tafel het slagsmes met zuiger er voorzichtig uitkloppen (afb. 2). De borgpen 13300186 d.m.v. een doorslag zover eruit drukken, dat het slagsmes vervangen kan worden (afb.3). Gebruik het BeA hulpsluik 14401089 om beschadiging te voorkomen. Plaats de zuigerpen precies midden in het zuigergat. Daarna moeten de beide einden van het pengat iets opgestuukt worden. Leg hierbij een drelsel, diameter 3 mm, dwars over de pengaten (afbbeelding 3) en tik er met een hamer op, zodat de gaten enigszins vervormen.

Vervanging van de O-ring op de zuiger

Zie beschrijving "verganging van het slagsmes", daarna O-ring 13300158 vervangen (afb. 3) en met O-ring vet (13301706) of met BeA olie (13301708) opnieuw monteren.

Vervanging van buffer

Zie beschrijving "verganging van het slagsmes". Slagsmes met zuiger eruit nemen. Uitneemhaakje 14401109 loodrecht in de cylinder steken en de buffer eruit trekken.

Vervanging van trekveer en aandrukschuit

Moer 13300436 losdraaien. Bout 14403739 en grendel 14403740 (14403721) verwijderen. De onderlader naar achteren uit het magazijn trekken, daarna nieuwe trekveer 14400053 (14400185) in de aandrukschuit haken, onder het wielje naar achteren trekken en vasthaken (5).

Vervanging van de ventiel O-ringen

Inbusbout 13301104 losdraaien, daarna ventielkap 14403732 eraf nemen (6). Complete ventiel eruit tikken (op houten tafel kloppen) (7). De snel slijtende O-ringen 13300111, 13300111 en 13300073 moeten geheel vervangen worden en met O-ring vet of olie 13301708 opnieuw gemonteerd worden.

Dansk

BeA-trykluftsømmaskine type 380/16-400
Denne reservedelsliste/disse serviceoplysninger udgør sammen med vedlagte brugerhåndbog driftsvejledningen. Dette materiale bedes De venligst gennemlæse omhyggeligt samt ubetinget iagtagte sikkerhedsoplysningerne føribrugtagningen.

I den tyske del af reservedelslisten står tekniske data under identifikationsnumre []. Udskiftning af sliddele

Bemærk: Apparatet adskilles fra pneumatik-trykkilden, klammemagasinet tømmes. Fastgørelsen af kappen skal ske med en skruetrækker på hvilken drejemomentet er indstillet til 8 Nm.

Udskiftning af drivdøren

Skruekappen 14403726 drejes ud (illustration 1). Apparatet vendes om og ved hjælp af lette slag på et træunderlag bankes drivdorn-stempelheden forsigtigt ud (illustration 2). Lejenålen 13300186 trykkes så langt ud, at drivdoren lader sig udskifte (illustration 3). Anvend BeA-hjælpeanordningen "Montageklods" 14401089. Stiften centreres midt i udboringen. Derefter skal udboringen i stemplet stemmes let på begge sider. Til dette formål lægges en dorm med 3 mm diameter tværs over borgen (fig. 3), og der slås med en hammer på doren, således at udboringen deformeres let.

Udskiftning af stemplets O-ringe

Se beskrivelsen "Udskiftning af drivdoren", udskift derpå O-ring 13300158 (illustration 3) og indsæt med O-ringsfedt 13301706 eller med BeA-olie 13301708.

Udskiftning af pufferen

Se beskrivelsen "Udskiftning af drivdoren". Drivdorn-stempelenhed tages ud. Uddrækningsanordning 14401109 indføres lodret i cylinderen og pufferen trækkes ud (illustration 4).

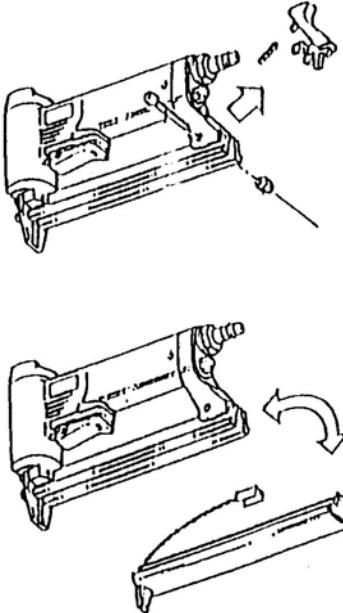
Udskiftning af trækfjeder og trykkasse

Sikringsmøtrik 13300436 løsnes. Cylinderskrue 14403739 og spærrepal 14403740 (14403721 lang) fjernes. Underskyderen trækkes ud fra afdækningskassen bagud, derpå hages ny trækfjeder 14400053 (14400185 lang) ind i trykkassen, føres under styrerullen i underskyderen bagud og hages ind (illustration 5).

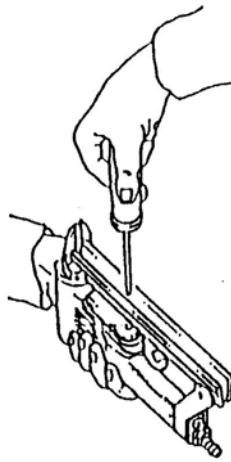
Udskiftning af ventil-O-ringe

Cylinderskrue 13301104 løsnes (illustration 6), derpå løftes ventilafdækninng 14403732 af. Den komplette ventilindsats (illustration 7) bankes ud. O-ringe 13300111, 13300111 og 13300073, der er utsat for et stærkere slid, bør udskiftes komplet og monteres med O-ringsfedt 13301706 eller olie 13301708.

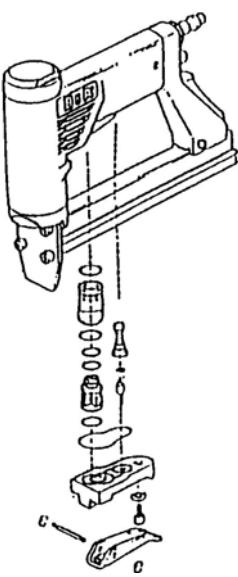
5



6



7



cuidadosos contra una base de madera, todo el pistón completo (fig. 2). Sacar el pasador 13300186 con un punzón, hasta que pueda cambiarse la lengüeta (fig. 3). Utilice el dispositivo auxiliar BeA "Taco" de montaje 14401089. Centrar el pasador en el agujero. A continuación el agujero en el pistón debe ser retacado ligeramente de ambos lados. Para ello colocar transversalmente encima del agujero un mandril de un diámetro de 3 mm (figura 3) y golpear el mandril con un martillo de modo que el agujero quede ligeramente deformado.

Cambio del aro tórico del pistón

Véase descripción "cambio de la lengüeta", después se procede a cambiar el aro tórico 13300158 (fig. 3) y se vuelve a insertar provisto de grasa para aros tóricos 13301706 ó aceite 13301708.

Cambio del amortiguador

Véase descripción "cambio de la lengüeta", extraer el pistón completo, introducir el dispositivo extractor 14401109 verticalmente en el cilindro y sacar el amortiguador (figura 4).

Cambio del muelle de tracción y empujador

Soltar la tuerca 13300436. Retirar el tornillo 14403739 y el gatillo de fijación 14403740 (14403721). Retirar la guía hacia atrás para sacarla del carril tapa, enganchar un nuevo muelle 14400053 (14400185) en el empujador, llevarlo hacia atrás alrededor de la rueda de inversión en el pasador inferior y engancharlo (figura 5).

Cambio de los aros tóricos de la válvula

Soltar el tornillo cilíndrico 13301104, levantar la tapa de válvula 14403732 (fig. 6), sacar todo el conjunto de la válvula completo (fig. 7) aplicando ligeros golpes. Conviene cambiar totalmente los aros tóricos 13300011, 000060157,0 y 13300073, sometidos a un mayor desgaste y volverlos a insertar con grasa para aros tóricos 13301706 ó aceite 13301708.

Fissatrice pneumatica BeA 380/16-400 italiano

La Lista ricambi/istruzioni di manutenzione e l' allegato Manuale per l'utilizzatore costituiscono le istruzioni per l'uso. Leggere attentamente prima di utilizzare la fissatrice e rispettare assolutamente le norme di sicurezza riportate.

Sostituzione delle parti di usura

Nella parte tedesca della distinta pezzi di ricambio, dati tecnici sono evidenziati tra parentesi quadre []. (cfr. anche il manuale per l'operatore).

Attenzione: staccare la fissatrice dall'aria compressa e scaricare il caricatore. Il fissaggio del coperchio deve essere effettuato con una chiave di-namometrica registrata su un momento torcente di 8 Nm.

Sostituzione della lama

Togliere il coperchio 14403726. Ruotare la fissatrice e battere con leggeri colpi sull'angolo di un tavolo di legno in modo da favorire l'uscita della lama e del pistone (fig. 1 e fig. 2). Spingere fuori il perno 13300186 con un punteruolo per quanto sufficiente a permettere la sostituzione della lama (fig. 3). Utilizzare allo scopo l'attrezzature speciale BeA 14401089. Centrare lo spinotto assialmente nel foro. Il foro nel pistone deve essere poi leggermente cianfrinato da entrambe le parti. Allo scopo appoggiare trasversalmente sul foro una spina del diametro di 3 mm (Figura 3) e battere con un martello in modo da deformare leggermente il foro.

Sostituzione dell'O-Ring del pistone

Seguire le istruzioni per la sostituzione della lama quindi sostituire l'O-Ring 13300158 (fig. 3) e rimontarlo dopo averlo opportunamente ingrassato con grasso BeA 13301706 oppure con olio BeA 13301708.

Sostituzione del tamponcino ammortizzatore

Seguire le istruzioni per la sostituzione della lama. Estrarre il pistone con la lama, quindi inserire verticalmente nel cilindro l'estrattore 14401109 ed estrarre il tamponcino (fig. 4).

Sostituzione molla di trazione e spintore

Svitare il dado 13300436. Togliere la vite 14403739 ed il gancio 14403740 (14403721). Sfilare il carrello portapunti dal carter di copertura, quindi agganciare una nuova molla di trazione 14400053 (14400185) allo spintore, facendola passare sotto al rullino di guida e agganciarla posteriormente nel carrello portapunti (fig. 5).

Sostituzione dell'O-ring della valvola

Svitare la vite cilindrica 13301104 quindi togliere il coperchio valvola 14403732. Estrarre il gruppo valvola completo (fig. 6 e fig. 7). Sostituire l'O-Ring 13300011, 13300111 e 13300073 che sono i più soggetti all'usura. Ingrassarli con grasso per O-Ring 13301706 o con olio 13301708 e procedere al rimontaggio. Smontare il coperchio come sopra descritto.

BeA tryckluftsdriven spikpistol typ 380/16-400

Denna reservdelslista/serviceanvisningar utgör en bruksanvisning i förening med bifogade handbok. Läs noggrant igenom anvisningarna innan pistolen tas i drift och följ säkerhetsanvisningarna!

I den tyska delen av reservdelslistan finns de tekniska uppgifterna vid kodnummer []. Byta ut försilningsdelar

Warning: Skilj apparaten från tryckluftssystemet, töm magasinet. Käpan ska skruvas fast med en momentnyckel som är inställt på 8 Nm.

Byta ut pådrivaren

Skriva ur den gängade kåpan 14403726 (bild 1). Vänd på pistolen och knacka med lätt slag försiktigt ut pådrivar-kolvenheten på ett träunderlag (bild 2). Tryck ut lagernälen 13300186 med ett hälslag tills pådrivaren går att byta ut (bild 3). Använd BeAs hjälpmödel "monteringskloss" 14401089. Rikta stiftet mitt i borrhålet. Därefter skall borrhålet i kolven stämmas något på båda sidor. Lägg ett stift (3 mm diameter) diagonalt över borrhålet (bild 3) och slå med en hammare på stiftet, så att borrhålet deformeras något.

Byta ut kolvens o-ring

Se beskrivningen "Byta ut pådrivaren". Byt sedan ut o-ringen 13300158 (bild 3). Sätt i den nya o-ringen med o-ringfett 13301706 eller BeA-olja 13301708.

Byta ut bufferten

Se beskrivningen "Byta ut pådrivaren". Ta ur pådrivar-kolvenheten. Förlat i utdragsanordningen 14401109 lodrätt i cylindern och dra ut bufferten (bild 4).

Byta ut dragfjädern och draglådan

Lossa stoppmuttern 13300436. Ta bort cylinderskruven 14403739 och spärrenaken 14403740 (14403721 lång). Dra ut den undre sliden bakåt ur täckskenan. Haka fast den nya dragfjädern 14400053 (14400185 lång) i draglådan. För fjädern bakåt under styrrullen i den undre sliden och haka fast den (bild 5).

Byta ut ventilens o-ringar

Lossa cylinderskruven 13301104 (bild 6). Lyft sedan av ventillöljet 14403732. Knacka ur hela ventilinsatsen (bild 7). O-ringarna 13300011, 13300111 och 13300073 utsätts för starkare slitage och samtliga ska därför bytas ut. Sätt i de nya o-ringarna med o-ringfett 13301706 eller olja 13301708.

BeA-paineilmanaulauskone typpi 380/16-400

Tämä varaosalistahuolto-ohjeet muodostavat käyttäjäkäskirjan kanssa tuotteen käyttöohjeet. Lue käyttöohjeet huolellisesti ennen tuotteen käyttöönottoa ja noudata ehdottomasti turvallisuusohjeita.

Varaosalistan saksankielisessä osassa ovat tekniset tiedot merkityt tunnusnumeroin []. Kuluvien osien vaihto

Huomio: Irrota laite pneumaattisesta painelähteestä, tyhjennä makasiini. Suojan kiinnittäminen on suoritettava väänämömomenttiavaimella, jolloin käänämomentti asetetaan 8 Nm:ksi.

Ohjaimen vaihto

Poistetaan kierrekansi 14403726 (kuva 1). Käännä laitetta ja ravista ulos pienellä iskulla puaalustaa vasten ohjain-mäntä-yksikkö (kuva 2). Laakerineula 13300186 työnnetään niin pitkälle ulos, että ohjain voidaan vaihtaa (kuva 3). Käytä BeA-apulaiteita "asennuspölkky" 14401089. Varmista, että tappi on keskellä reikää. Sen jälkeen mänän reikä on tilkittävä molemmilla puolilla kevyesti. Käytä siinä halkaisijaltaan 3 mm:n tuurana, joka asetetaan poikittain reiän päälle (kuva 3). Lyö vasaralla tuurana sitten, että reikä muutoutuu hieman.

Mänän O-renkaan vaihto

Katso kuvaus "ohjaimen vaihto", vaihda sitten O-rengas 13300158 (kuva 3) ja aseta uusi O-rengas käytävällä O-rengasrasvaa 13301706 tai BeA-öljyä 13301708.

Iskunvaimentimen vaihto

Katso kuvaus "ohjaimen vaihto". Otetaan ohjain-mäntä-yksikkö ulos. Ohjataan ulosvetolaite 14401109 pystysuoraan sylinteriin ja vedä iskunvaimennin ulos (kuva 4).

Vetojousen ja vetolaatikon vaihto

Varmuusmutteri 13300436 avataan. Irrotetaan sylinteriruuvia 14403739 ja suljin 14403740 (14403721 pitkä). Vedetään alakansi peitekiskoja pitkin taaksepäin, sitten kiinnitetään uusi vetojousi 14400053 (14400185 pitkä) vetolaatikkoon, se viedään ohjauskelen ympäri taakse ja kiinnitetään (kuva 5).

Venttiilien O-renkaiden vaihto

Löysätään sylinteriruuvia 13301104 (kuva 6), jonka jälkeen nostetaan venttiiliinkantta 14403732. Otetaan koko venttiilisarja pois (kuva 7). Kovemmassa kulutuksesta käsivät O-renkaat 13300011, 13300111 ja 13300073 pitää vaihtaa kaikki ja asettaa uudestaan laittamalla O-renkaiden rasvaa 13301706 tai öljyä 13301708.

1	O-Ring	13300002	21	Zugfeder	14400053	31	Puffer	14403714	41	Auslöser	14403733
2	O-ring	13300011		Tension spring			Bumper		Trigger		
3	Joint torique	13300012		Ressort de traction			Amortisseur		Levier de détente		
4	Aro tórico	13300021		Muelle de tracción			Amortiguador		Gatillo de disparo		
5	O-ring	13300054		Molla di trazione			Tamponne ammortizzatore		Grilletto		
6	O-ring	13300070		Trekveer			Buffer		Ventiltrekker		
7		13300073									
8		13300082	22	Achse	14400118	32	Unterschieber	14403715	42	Ventilzylinder	14403734
9		13300111		Pin			Back nose assembly		Valve cylinder		
10		13300158		Axe			Chargeur		Cylindre de soupape		
	Lagernadel	13300186		Eje			Guía		Cilindro de válvula		
	Pin			Spina			Carrello parte inferiore		Cilindro valvola		
	Axe			Pen			Onderlader		Ventileylinder		
11			23	Zugfeder	14400185	33	Abdeckschiene	14403719	43	Ventilschaft	14403735
				Tension spring			Cover		Valve shaft		
				Ressort de traction			Rail de couverture		Corps de la soupape		
				Muelle de tracción			Carril tapa		Cuerpo de la válvula		
				Molla di trazione			Guida		Corpo valvola		
				Trekveer			Magazijnkap		Ventilschaft		
12	Sicherungsscheibe	13300346	24	Unterschieber	14403704	34	Anschlag	14403720	44	Zwischenhülse	14403736
	Circlip			Back nose assembly			Stop		Cylinder, intermediate valve		
	Clips			Chargeur			Butoir		Arbre intermédiaire		
	Anillo de seguridad			Guía			Tope		Casquillo intermedio		
	Anello di sicurezza			Carrello parte inferiore			Battuta		Pistoncino valvola		
	Borgring			Onderlader			Anslag		Ventili pipe		
13	Sicherungsmutter	13300436	25	Abdeckschiene	14403707	35	Sperrlinke	14403721	45	Schaltstift	14403738
	Safety nut			Cover			Locking pawl		Valve pin		
	Ecrou de sûreté			Rail de couverture			Clipquet		Bouton de commande		
	Tuerca de seguridad			Carril tapa			Gatillo de fijación		Eje válvula		
	Dado di sicurezza			Guida			Ganzio carello		Perno leva valvola		
	Borgmoer			Magazijnkap			Grendel		Ventilstift		
14	Scheibe	13300479	26	Schubkasten	14403708	36	Gehäuse	14403722	46	Zylinderschraube	14403739
	Disc			Feeder bar			Body		Allen bolt		
	Rondelle			Chariot			Corps		Vis cylindrique		
	Arandela			Empujador			Cuerpo		Tornillo cilíndrica		
	Rondella			Spintore			Fusione		Vite cilindrica		
	Schijf			Aandruckschuf			Huis		Inbusbout		
15	Druckfeder	13301014	27	Werkzeug Teil 1	14403709	37	Kappe	14403726	47	Sperrlinke	14403740
	Pressure spring			Front nose			Cap		Locking pawl		
	Ressort à pression			Plaque frontale			Capuchon		Clipquet		
	Resorte de presión			Placa guía 1			Tapa		Gatillo de fijación		
	Molla di pressione			Frontale 1			Coperchio		Ganzio carello		
	Drukveer			Voorplaat [neus]			Kap		Grendel		
16	Zylinderschraube	13301091	28	Werkzeug Teil 2	14403711	38	Dämpfer	14403727	48	Rolle	14403972
17	Allen bolt	1330104		Back nose			Damper		Rulley		
18	Vis cylindrique	13302683		Plaque arrière			Amortisseur		Rouleau		
	Tornillo cilíndrico			Placa guía 2			Amortiguador		Rodillo		
	Vite cilindrica			Frontale 2			Ammortizzatore		Rollino		
	Inbusbout			Achterplaat [neus]			Buffer		Rolletje		
19	Senkschraube	13302684	29	Kolben	14403712	39	Zylinder	14403728	49	Achse	14403973
	Countersunk bolt			Piston			Cylinder		Pin		
	Vis creuse fraisée			Piston			Cylindre		Axe		
	Tornillo hundido de cabeza			Pistón			Cilindro		Eje		
	Vite incasso			Zuiger			Cilindro		Spina		
	Bou mit verzonken kop						Cylinder		Pin		
20	Anschlußnippel	14000244	30	Treiber	14403713	40	Ventilabdeckung	14403732			
	Air hose connector			Driver blade			Valve cap				
	Embout de raccordement			Marteau			Capuchon de soupape				
	Boquilla para manguera			Lengüeta			Tapa de la válvula				
	Attacco aria			Lama			Coperchio valvola				
	Insteknippel			Slagpen			Ventielkap				

Typ 380/16-400 (Art.-Nr. 12000021 Standardgerät / Basic model)
 Type 380/16-400 L (Art.-Nr. 12000026 Standardgerät mit Langmagazin / Basic model with Long magazine)
 Tipo

