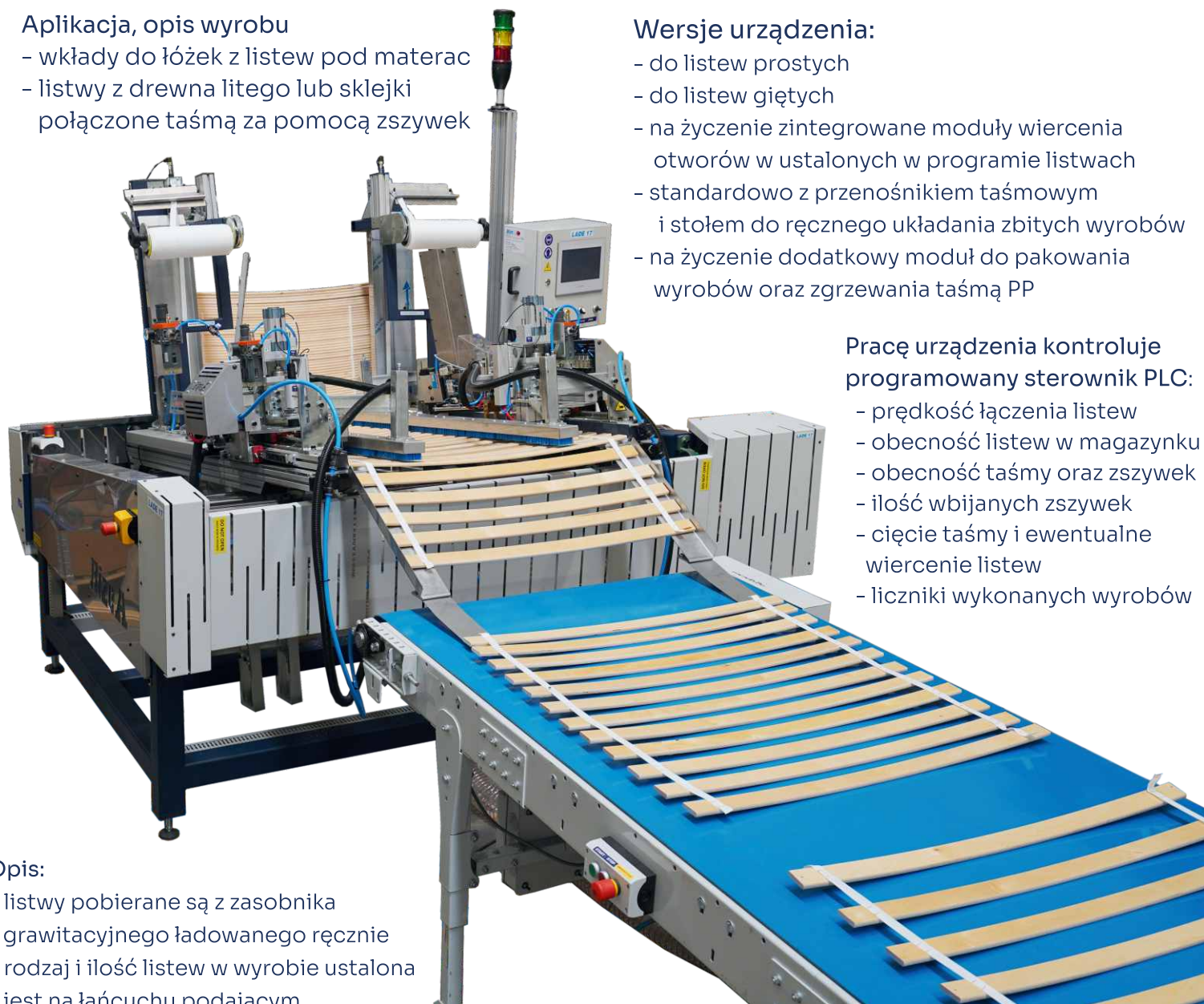




## **LADE** urządzenie do montażu wkładów spodów łóżek

Aplikacja, opis wyrobu

- wkłady do łóżek z listew pod materac
- listwy z drewna litego lub sklejki połączone taśmą za pomocą zszywek



Wersje urządzenia:

- do listew prostych
- do listew giętych
- na życzenie zintegrowane moduły wiercenia otworów w ustalonych w programie listwach
- standardowo z przenośnikiem taśmowym i stołem do ręcznego układania zbitych wyrobów
- na życzenie dodatkowy moduł do pakowania wyrobów oraz zgrzewania taśmą PP

Pracę urządzenia kontroluje programowany sterownik PLC:

- prędkość łączenia listew
- obecność listew w magazynku
- obecność taśmy oraz zszywek
- ilość wbijanych zszywek
- cięcie taśmy i ewentualne wiercenie listew
- liczniki wykonanych wyrobów

Opis:

- listwy pobierane są z zasobnika grawitacyjnego ładowanego ręcznie
- rodzaj i ilość listew w wyrobie ustalona jest na łańcuchu podającym, zmiana ilości i szerokości listew wymaga wymiany szablonu/łańcucha
- zastosowano mechanizm szybkiego przestawienia szerokości wyrobów (długości listew) płynnie w zakresie od 600 do 1400 mm
- zszywanie realizowane jest za pomocą dwóch zszywaczy modułowych z magazynkami o pojemności 3 tysięcy sztuk zszywek 380/10 każdy
- pozycja i ilość zszywek programowane na sterowniku
- taśma obcinana za pomocą układu grzałek
- połączone elementy transportowane są przenośnikiem taśmowym na stół do ręcznego układania lub opcjonalny automatyczny moduł pakowania i zgrzewania taśmą polipropylenową w pakiety.

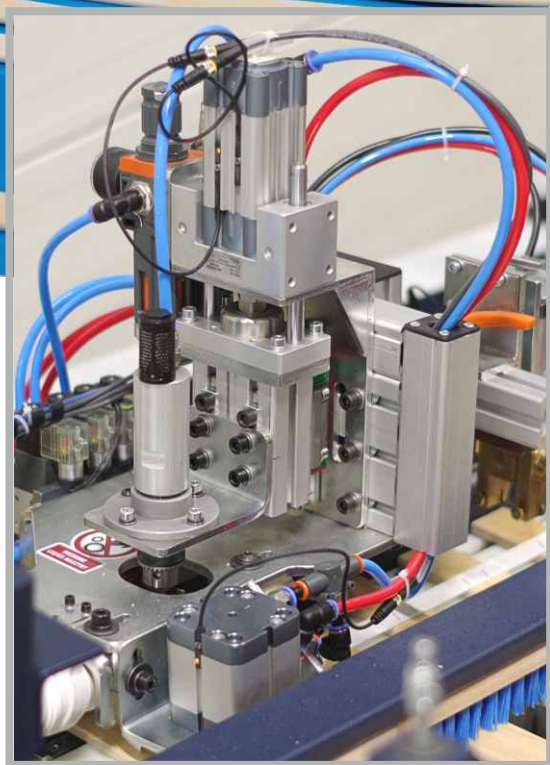
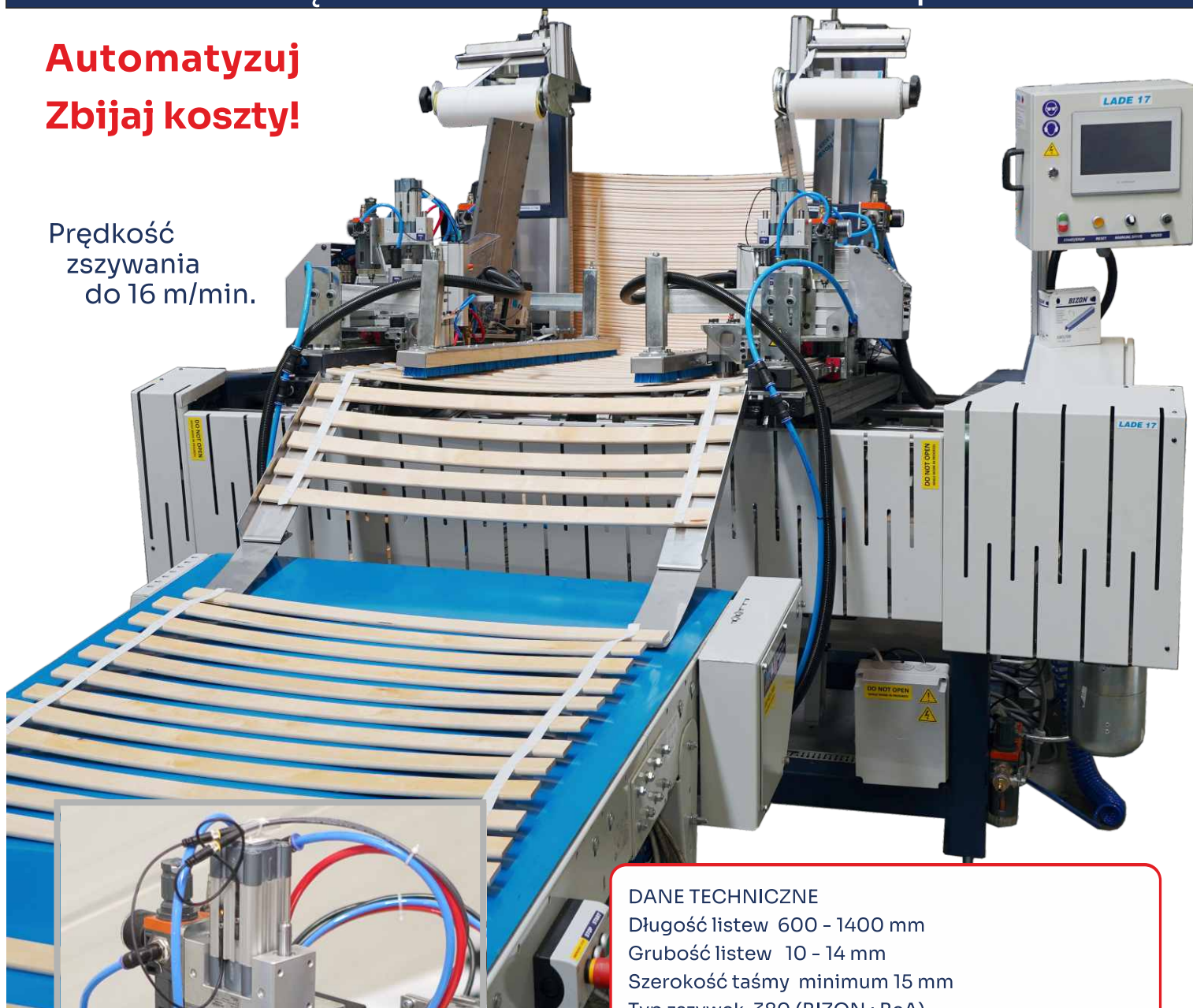


fot. zszywacz modułowy K380 serii A23

# LADE urządzenie do montażu wkładów spodów łóżek

**Automatyzuj  
Zbijaj koszty!**

Prędkość  
zszywania  
do 16 m/min.



fot. moduł wiercenia listew

#### DANE TECHNICZNE

Długość listew 600 - 1400 mm

Grubość listew 10 - 14 mm

Szerokość taśmy minimum 15 mm

Typ zszywek 380 (BIZON ; BeA)

Dwa zszywacze modułowe 380/08-14

Prędkość pracy sterowana bezstopniowo do 16 m/min

Ciśnienie robocze sprężonego powietrza 0,5 - 0,6 MPa

Zapotrzebowanie powietrza ok. 400 l/min

Napięcie zasilania:

- urządzenie zbijające 230 V , 50 Hz

- przenośnik taśmowy 400V , 50 Hz

Moc zainstalowana 1,5 kW

Wymiary:

- maszyna zbijająca 2000×2500×2300 mm

- przenośnik taśmowy 3200x1270x950 mm

- stół do ręcznego układania 1600x2200x900 mm

- moduł pakowania 3600x960x1800 mm

wyd. LADE\_info0823



BizeA Sp. z o.o.

Tomice, ul. Europejska 4, 05-532 Baniocha k. Warszawy  
tel.: 22 244 17 00

e-mail: [info@bizea.com.pl](mailto:info@bizea.com.pl)

[www.bizea.com.pl](http://www.bizea.com.pl)

Zszywki, sztyfty, gwoździe, narzędzia i urządzenia pneumatyczne, kleje topliwe, akcesoria pneumatyczne.