



„LEGPAL” urządzenie do montażu wsporników transportowych

Aplikacja, opis wyrobu

- wsporniki transportowe, jak noga palety bez blatu, stosowane do transportu płaskich długich elementów
- dwie deski połączone klockami za pomocą gwoździ
- jedna deska z klockami, jako noga do klasycznej palety zbijana na pierwszej zbijarce linii

Elementy złączne, narzędzia

- gwoździe w zwojach Jubmo długości 50 - 80 mm
- osiem gwoździarek z magazynkami Jumbo



LEGPAL 1200 - linia do automatycznego zbijania wsporników transportowych

- wymiary detali:

2 deski - długość: 400 - 1200 mm, szerokość: 68 - 120 mm, grubość: 16 - 25 mm

2 do 4 klocków, szerokość: 68 - 120 mm, wysokość: 60 - 110 mm

inny zakres wymiarów na życzenie

- gwoździarki BeA DC/80-802C z magazynkami JUMBO na duże zwoje po 600 sztuk gwoździ BDC, średnica: 2,5 - 3,1 mm, długość: 50 - 80 mm
- możliwość montażu wypalarki lub drukarki znaków na klockach
- możliwość zbijania jednej deski z klockami do produkcji palet

Możliwość obsługi przez jednego operatora - wydajność 215 do 380 sztuk / godz.

jeszcze się zastanawiasz ...?

Gotowe rozwiązanie czeka na Ciebie

Automatyzuj Zbijaj koszty!

Dane techniczne LEGPAL 1200

Wymiary w wersji „1200”

dł. x szer. x wys.: 5320×2420×2070 mm

do transportu w 3 elementach

Gwoździarki BeA DC/80-802C

Wypalarka znaków

Zasilanie pneumatyczne 8 bar

Zasilanie elektryczne 400 V, 2,2 kW

Opis działania

Urządzenie obsługuje jeden lub dwóch operatorów.

Linia składa się z dwóch zespołów zbijających, każdy wyposażony jest w cztery gwoździarki.

Pierwszy zespół zbija klocki z jedną deską, następnie element jest automatycznie odwracany i przenoszony do drugiej zbijarki.

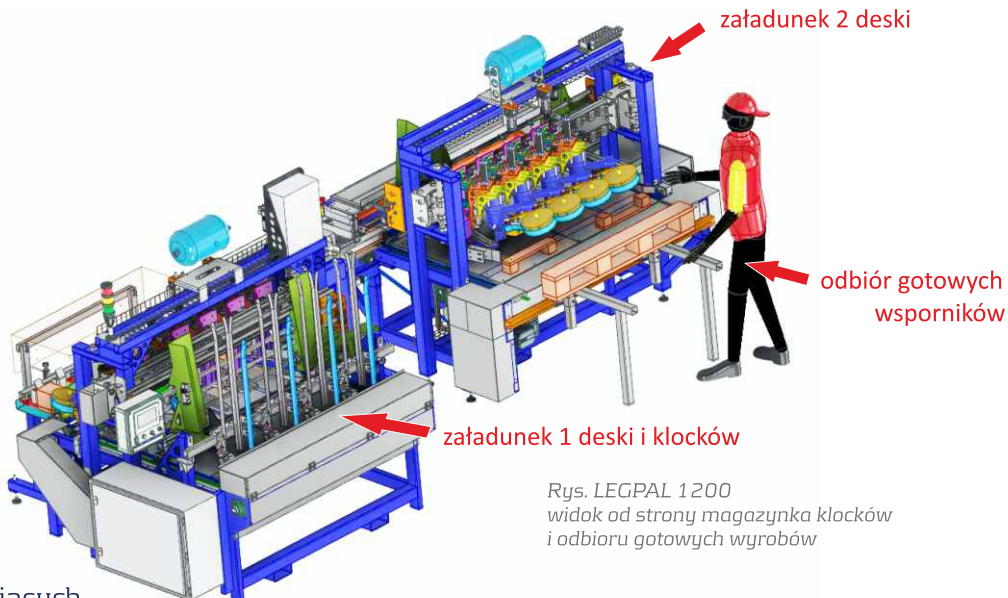
Na przenośniku pomiędzy zbijarkami zamontowana jest wypalarka lub drukarka znaków na klocku.

Druga zbijarka mocuje wierzchnią deskę i wyrzuca gotowy wspornik na stół odbiorczy.

Przewidziano ręczny załadunek klocków i desek do magazynków grawitacyjnych oraz odbiór gotowych wsporników.

Gwoździarki wykonują zaprogramowany ruch w trzech osiach tak aby zapewnić pozycje wbijanych gwoździ z przesunięciem.

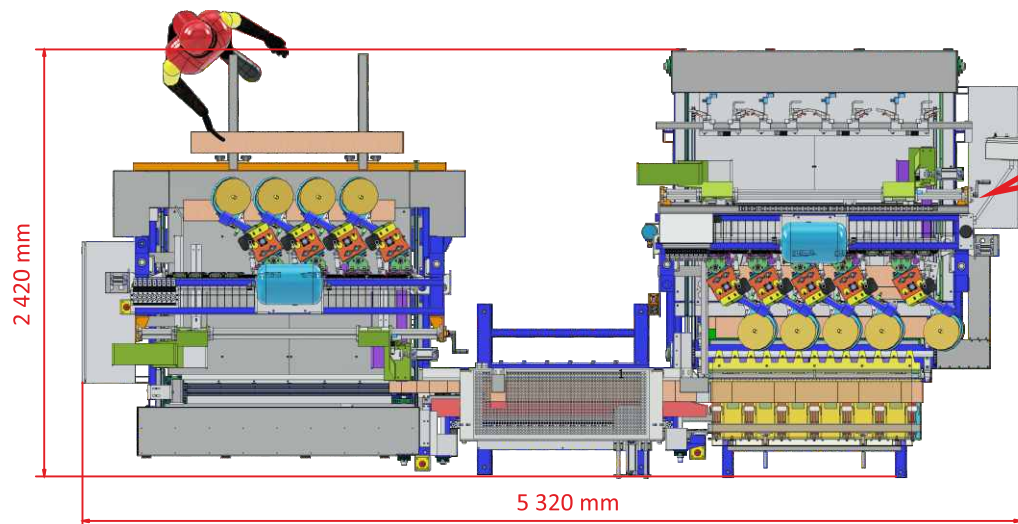
Programowany sterownik PLC z panelem dotykowym zapewnia kontrolę pracy i zmiany ustawień parametrów urządzenia..



Rys. LEGPAL 1200
widok od strony magazynka klocków
i odbioru gotowych wyrobów



Fot. LEGPAL 1200 - widok od strony magazynka klocków



Rys. LEGPAL 1200 - widok z góry

wyd. LEGPAL1200_info1221

Pierwszy zespół zbijający klocki z deską może pracować samodzielnie jako **LEGPAL-1** wysoko wydajna maszyna do zbijania nóg/wsporników przy produkcji std. palet.

LEGPAL-1 oferujemy jako osobną maszynę.